



ss 258 Marecchia, 18/30/34
47826 Villa Veruccio, Rimini
Italia
tel. +39.0541.674940
fax +39.0541.674962

elettromandrini
electrospindles

 **hiteco**



chi siamo

the company

Hiteco progetta e produce componenti altamente tecnologici per macchine utensili per la lavorazione di legno, leghe leggere, plastica e materiali compositi. Hiteco è formata da un team di specialisti che vantano una lunga e consolidata esperienza nello sviluppo tecnologico di gruppi operatori e componenti funzionali.

Hiteco designs and produces advanced technology machine tool components for wood, light alloys, plastic and composite materials machining. Hiteco has a team of specialists with a long-standing experience in developing machining units and components.

Progettazione e Ricerca

Hiteco investe fortemente nella ricerca continua di nuove e sempre più efficaci soluzioni, disponendo di un centro specializzato nella ricerca d'avanguardia, dotato di tutte le attrezzature necessarie per svolgere complesse analisi e sperimentazione. I progettisti di Hiteco si avvalgono dei più moderni strumenti di elaborazione tecnica utilizzando programmi al CAD parametrico tridimensionale. Gli avanzati programmi di calcolo e simulazione permettono ai progettisti di Hiteco di effettuare articolate elaborazioni su ogni singolo particolare e verifiche agli elementi finiti.

Design and Research

Hiteco invests strongly in ongoing research for new and more efficient solutions, working in close collaboration with csr, a consortium specialised in modern research method, equipped with the latest technology to undertake research and laboratory tests. In terms of design, Hiteco has the most advanced technical processing tools using three-dimensional parametric cad programs.

Alta Qualità

L'obiettivo di leadership che Hiteco si pone verso il mercato, colloca al primo posto la qualità dei propri prodotti. Per questo tutto il percorso di fabbricazione è caratterizzato da scrupolosi e rigorosi controlli effettuati nelle fasi più significative del processo. Tutti i controlli e l'attento collaudo finale vengono eseguiti attraverso i più avanzati strumenti opportunamente certificati e continuamente aggiornati.

High Quality

To ensure high quality of its products, before testing on prototypes, Hiteco designers carry out several checks and controls on each item, using specific calculation programs and examining the finished elements.

I Prodotti

I componenti sono il cuore tecnologico di ogni macchina, ovvero ciò che ne determina la qualità nelle prestazioni e l'affidabilità nel tempo. Hiteco è specializzato nella progettazione e realizzazione di tutti gli elementi hi-tech presenti sulle macchine utensili:

- **elettromandrini** per centri di lavoro
- **elettromandrini** per scorniciatrici, tenonatrici, profilatrici, toupie, squadratrici e sqadrabordatrici
- **unità di foratura a mandrini** indipendenti per mdf, truciolare, legno massiccio e materiali plastici
- **dispositivo 4° asse rotante (asse C)** per unità operatrici aggregate
- **unità operatrici robotizzate** per lavorazioni a 5 assi/3D
- **piani di lavoro manuali ed automatici** per centri di lavoro.

The Products

Components are the "technological heart" of each machine which determine the machine's quality of performance and its reliability over time. Hiteco is specialised in the design and production of every hi-tech element used on machine tools:

- **electro-spindles** for working centres
- **electro-spindles** for moulding machines, tenoning machines, profiling machines, grooving milling machines, squaring machines and squaring edgebanding machines
- **boring units with independent spindles** for mdf, particle board, solid wood and plastic materials
- **4th rotating axis devices (C axis)** for aggregate machining units
- **robotized machining units** for 5 axis/3D machining operations
- **manual and automatic work tables** for working centres.



Elettromandri

L'elettromandrino è il cuore di ogni macchina, l'elemento più stressato ed allo stesso tempo più delicato, per il cui sviluppo sono necessarie profonde conoscenze tecniche ed una grande esperienza pratica. I tecnici Hiteco rappresentano la continuità con il team che, già nel 1968 costruiva mandrini ad alta velocità; nel 1977 ha iniziato la produzione di mandrini ad alta frequenza, realizzando per primi nel 1985 elettromandrini con cambio utensile automatico per il settore legno.

Electrospindles

The electrospindles is the core of every machines, this is the most stressed components and in the same time the most delicate for its high technological features, for electrospindles development are necessary deep technical knowledge and huge practical experiences.

Hiteco technicians are the continuity with the team who started to build high speed spindles in 1968; Hiteco started production of high frequency spindles in 1977, and in 1985 built the first electrospindles with automatic tool changer for woodworking industry.

Unità operatrici robotizzate

Con oltre 15 anni di esperienza, Hiteco ha prodotto più di 1500 unità operatrici robotizzate per il settore della lavorazione del legno e dei suoi derivati, della plastica e dell'alluminio. Le unità operatrici Hiteco sono impiegate per la produzione di mobili, serramenti, tetti e pareti in legno nonché in altri settori quali il ferroviario, automotive ed aeronautico.

Operative robot heads

Hiteco has produced more than 1500 operative robot heads in 15 years of experience for woodworking industry and its derived sector as plastic and aluminium. Operative head of Hiteco are used for furniture production, windows and doors, roofs, wooden walls, and also for other sector as railway, automotive and aeronautic.

Unità aggregate

Hiteco sviluppa le unità aggregate (contemporaneamente agli elettromandrini con cambio utensili automatico) fin dal 1985. Utilizzate per lavorazioni di fresatura, tagli di lama, foratura, rifilatura, ed abbinate all'asse "C" Compass, le unità aggregate Hiteco forniscono ai Centri di Lavoro, elevate caratteristiche di versatilità e flessibilità.

Aggregate heads

Hiteco develops aggregate heads (simultaneously with electrospindles with automatic rapid tool chuck) from 1985. These aggregate heads are used for routing operations, cuts with saw, drilling, edging, and combined with "C" axes Compass, Hiteco aggregate heads gives to CNC machines high performance of versatility and flexibility.

Unità di foratura

Frutto di cinquant'anni di costante sviluppo tecnologico da parte di uno dei più prestigiosi leader mondiali nella produzione di macchine e sistemi di foratura.

La gamma è composta da unità a media ed alta velocità di rotazione con funzionamento diretto dalla rete o asservita da inverter per ottimizzare la velocità del ciclo produttivo e del materiale in lavorazione.

Drilling units

Hiteco drilling heads are the results of 50 years of continuous technological development of one of the most important world leader in production and drilling system. The range of products is formed by units with medium and high rotation speed driven directly or by an inverter to optimize production cycle and working material.

Piano a ventose

Sperimentato da oltre 12 anni su oltre 9.000 macchine, è il sistema di piano a ventose più pratico, efficiente ed affidabile disponibile sul mercato.

DVC working table

DVC working table has been working from 12 years on more than 12000 CNC machine, the system of working table with suction cups is the most practical, efficient, and reliable solution available on the market.

esperienza e tecnologia per una gamma al top

experience and technology
for a top range of products



SERIE POWERTECH 300
POWERTECH 300 SERIES

Potenza Power	kW	5,5 - 8
Coppie Torque	Nm	4,4 - 6,4
nmax	giri/min rpm	24000



SERIE POWERTECH 400
POWERTECH 400 SERIES

Potenza Power	kW	8,5 - 13
Coppie Torque	Nm	8 - 14,3
nmax	giri/min rpm	24000



SERIE POWERTECH F
POWERTECH F SERIES

Potenza Power	kW	8 - 18
Coppie Torque	Nm	8,8 - 19,1
nmax	giri/min rpm	20000



SERIE 5 ASSI
5TH AXIS SERIES

Potenza Power	kW	13 - 15
Coppie Torque	Nm	11,9 - 20,7
nmax	giri/min rpm	24000



SERIE PROFILATURA
MOULDING SERIES

Potenza Power	kW	11 - 30
Coppie Torque	Nm	19,1 - 48
nmax	giri/min rpm	13000

POWERTECH 300

RAFFREDDAMENTO AD ARIA AIR COOLING

QE-1F 5.5/12 24 I30 NC CB
cod. 29L0036741G

p. 06

QE-1F 5.5/12 24 63F NC CB
cod. 29L0036750F

p. 08

QE-1F 6.6/12 24 I30 NC CB
cod. 29L0036755G

p. 10

QE-1F 6.6/12 24 63F NC CB
cod. 29L0036760G

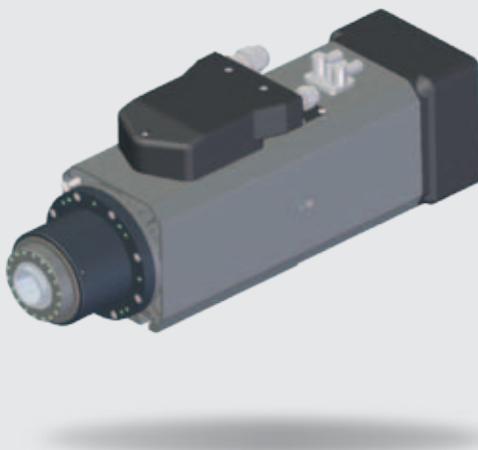
p. 12

QE-1F 8/12 24 I30 NC CB
cod. 29L0036721E

p. 14

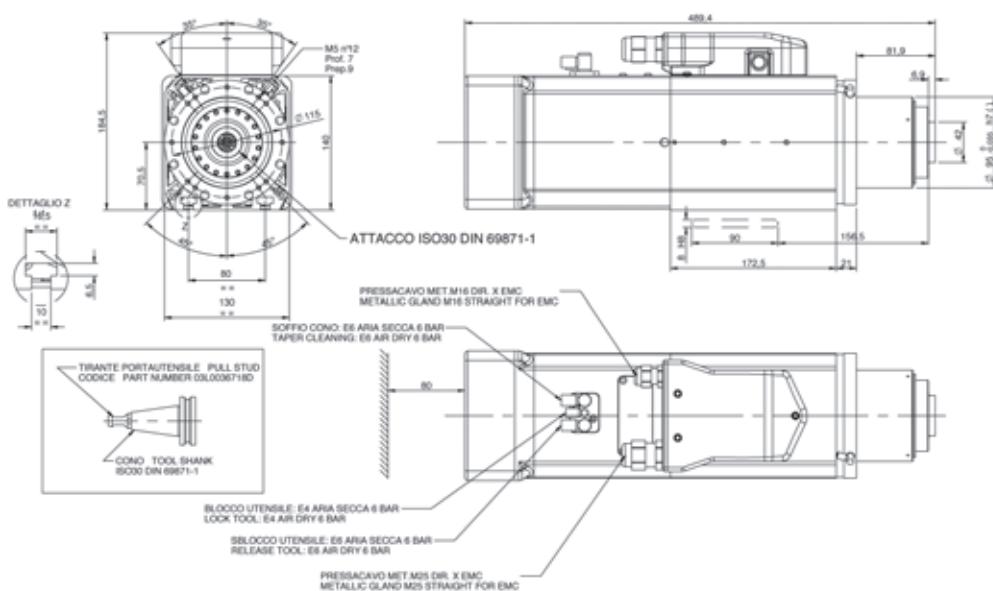
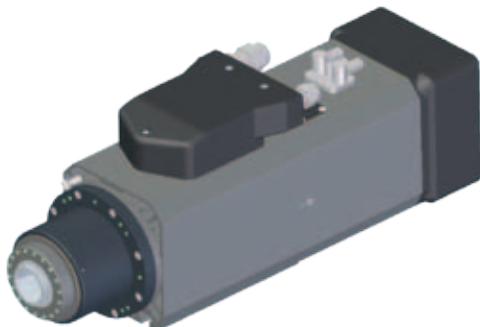
QE-1F 8/12 24 63F NC CB
cod. 29L0036745F

p. 16



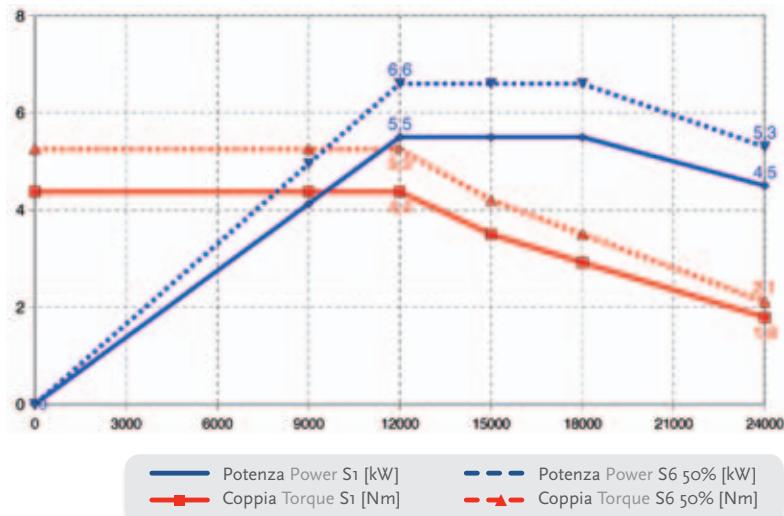
QE-1F 5.5/12 24 I30 NC CB

codice code 29L0036741G



QE-IF 5.5/12 24 I30 NC CB

Prestazioni performances



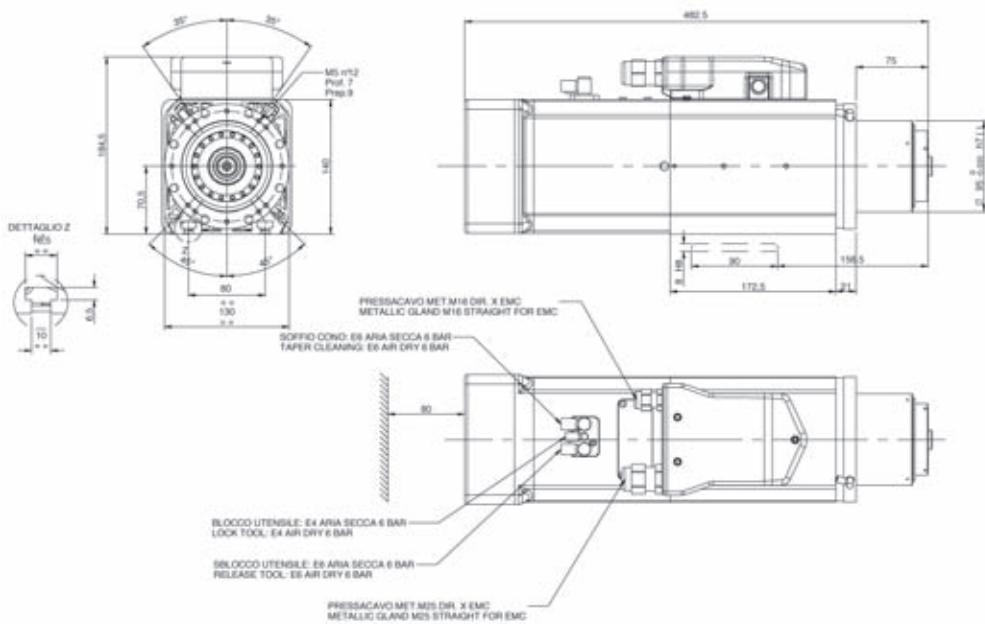
QE-IF 5.5/12 24 I30 NC CB

Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	5,5 - 12000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	4,4
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	13,5
Potenza max (serv. S6 50%) Max power (S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	6,6 - 12000
Coppia max (serv. S6 50%) Max torque (S6 50% duty)	Nm	5,3
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	14,5
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		ISO 30 *
Raffreddamento Cooling		aria con elettrovalvola 24V DC air by electrofan 24V DC
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	21

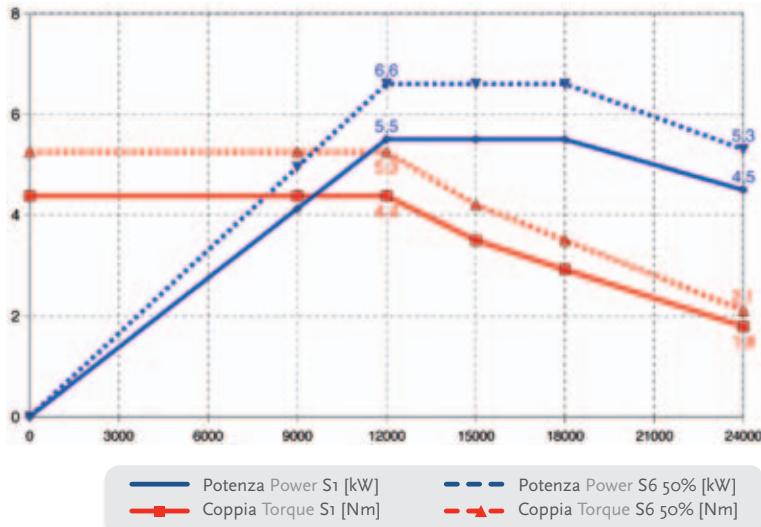
* in alternativa alternatively HSK 63F

QE-1F 5.5/12 24 63F NC CB
codice code **29L0036750F**



QE-IF 5.5/12 63F NC CB

Prestazioni performances



QE-IF 5.5/12 24 63F NC CB

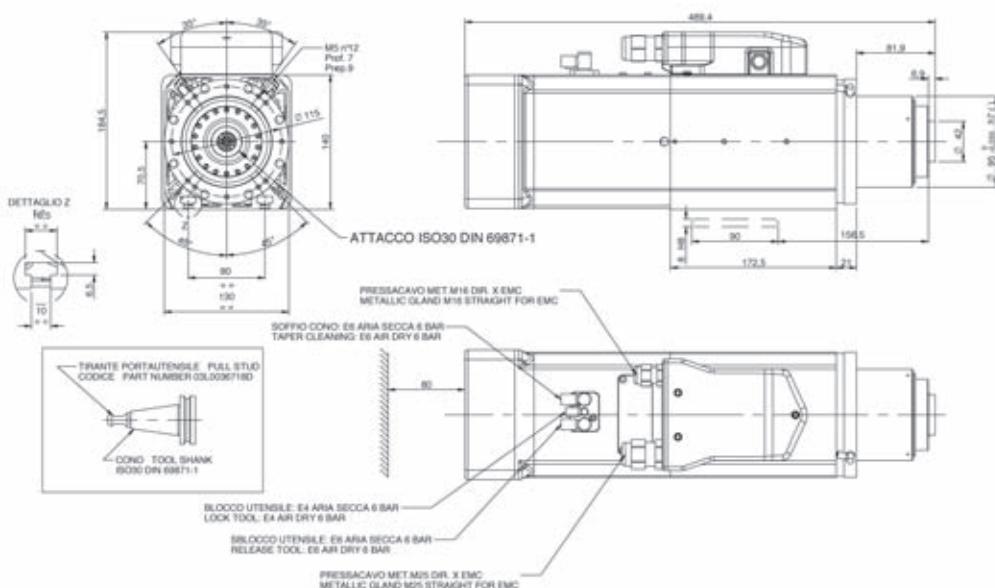
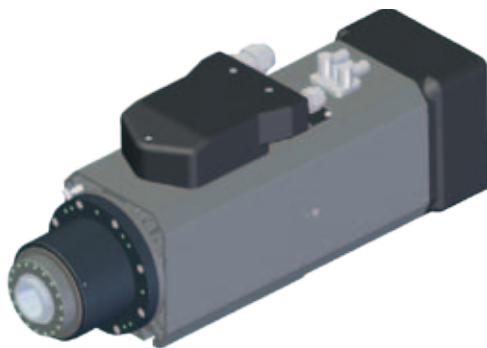
Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	5,5 - 12000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	4,4
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	13,5
Potenza max (serv. S6 50%) Max power (S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	6,6 - 12000
Coppia max (serv. S6 50%) Max torque (S6 50% duty)	Nm	5,3
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	14,5
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F *
Raffreddamento Cooling		aria con elettrovalvola 24V DC air by electrofan 24V DC
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	21

* in alternativa alternatively ISO 30

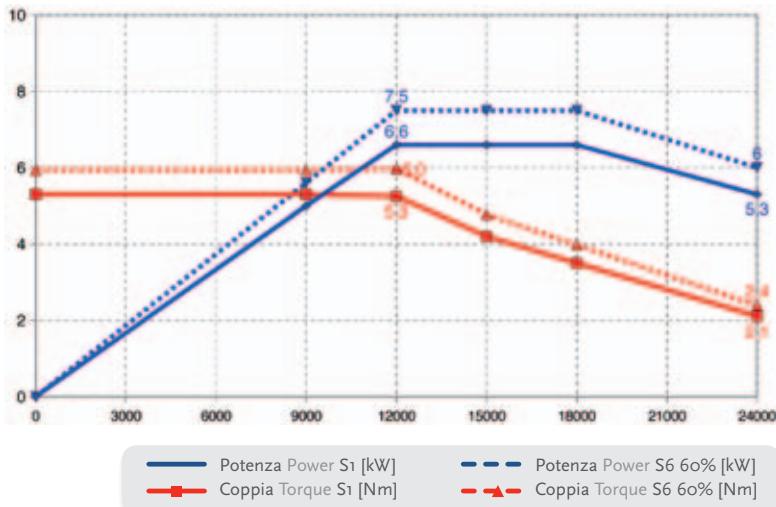
QE-1F 6.6/12 24 I30 NC CB

codice code 29L0036755G



QE-IF 6.6/12 24 I30 NC CB

Prestazioni performances



QE-IF 6.6/12 24 I30 NC CB

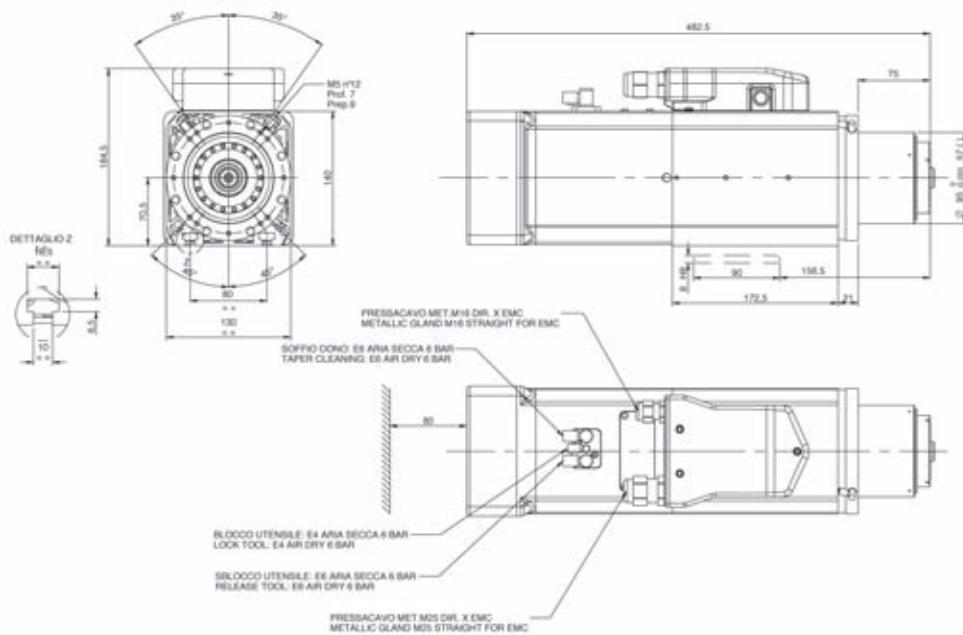
Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	6,6 - 12000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	5,3
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	14,5
Potenza max (serv. S6 60%) Max power (S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	7,5 - 12000
Coppia max (serv. S6 60%) Max torque (S6 60% duty)	Nm	6
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	16
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	kW - giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		ISO 30 *
Raffreddamento Cooling		aria con elettrovalvola 24V DC air by electrofan 24V DC
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	21

* in alternativa alternatively HSK 63F

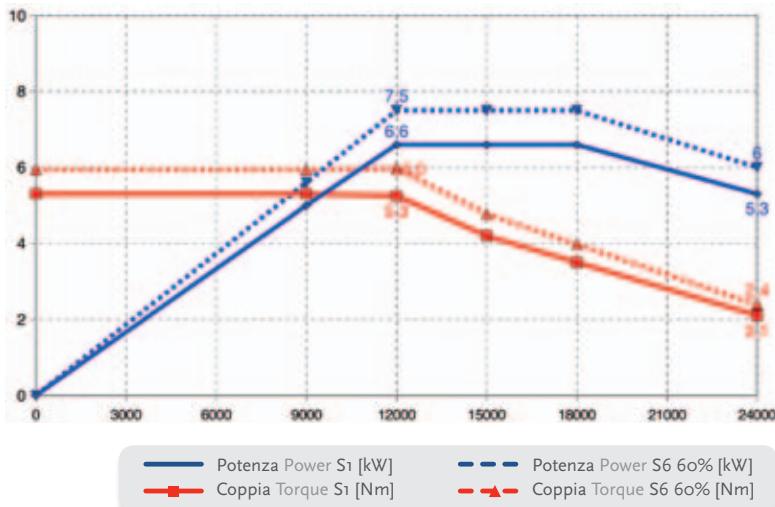
QE-1F 6.6/12 24 63F NC CB

codice code 29L0036760G



QE-IF 6.6/12 24 63F NC CB

Prestazioni performances



QE-IF 6.6/12 24 63F NC CB

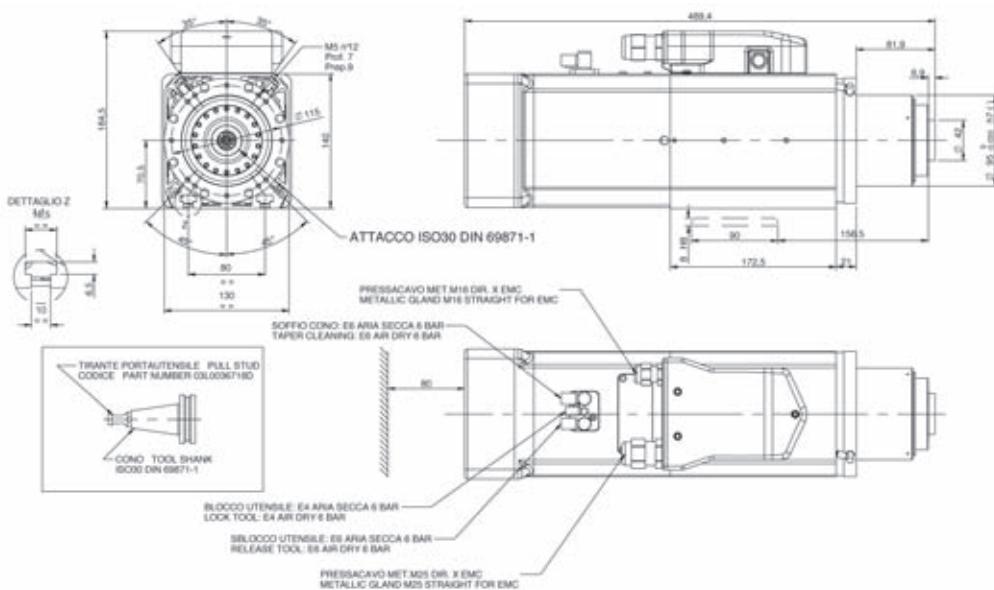
Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	6,6 - 12000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	5,3
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	14,5
Potenza max (serv. S6 60%) Max power (S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	7,5 - 12000
Coppia max (serv. S6 60%) Max torque (S6 60% duty)	Nm	6
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	16
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F *
Raffreddamento Cooling		aria con elettrovalvola 24V DC air by electrofan 24V DC
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	21

* in alternativa alternatively ISO 30

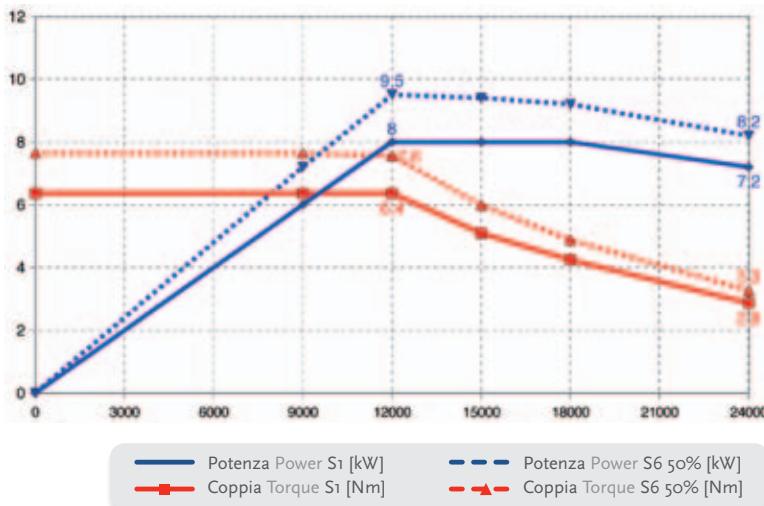
QE-1F 8/12 24 I30 NC CB

codice code 29L0036721E



QE-IF 8/12 24 I30 NC CB

Prestazioni performances



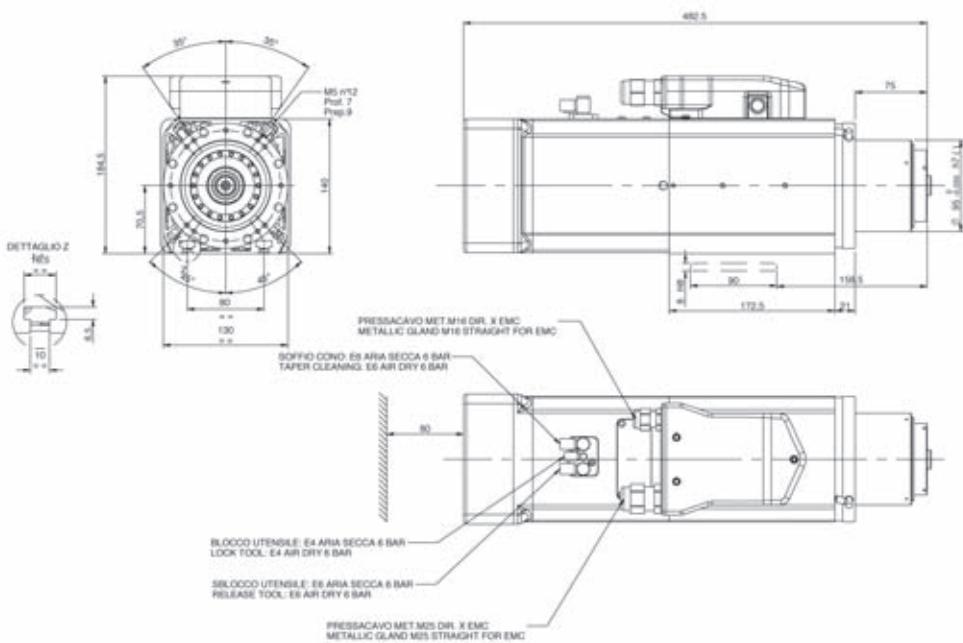
QE-IF 8/12 24 I30 NC CB

Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	8 - 12000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	6,4
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	17,5
Potenza max (serv. S6 50%) Max power (S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	9,5 - 12000
Coppia max (serv. S6 50%) Max torque (S6 50% duty)	Nm	7,6
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	19,5
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		ISO 30 *
Raffreddamento Cooling		aria con elettrovalvola 24V DC air by electrofan 24V DC
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	21

* in alternativa alternatively HSK 63F

QE-1F 8/12 24 63F NC CB
codice code **29L0036745F**



QE-IF 8/12 24 63F NC CB

Prestazioni performances



QE-IF 8/12 24 63F NC CB

Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	8 - 12000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	6,4
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	17,5
Potenza max (serv. S6 50%) Max power (S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	9,5 - 12000
Coppia max (serv. S6 50%) Max torque (S6 50% duty)	Nm	7,6
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	19,5
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F *
Raffreddamento Cooling		aria con elettrovalvola 24V DC air by electrofan 24V DC
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	21

* in alternativa alternatively ISO 30



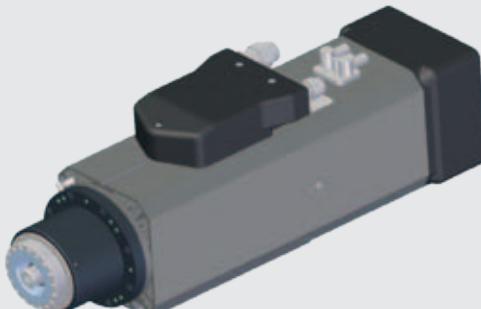
POWERTECH 400

RAFFREDDAMENTO AD ARIA AIR COOLING

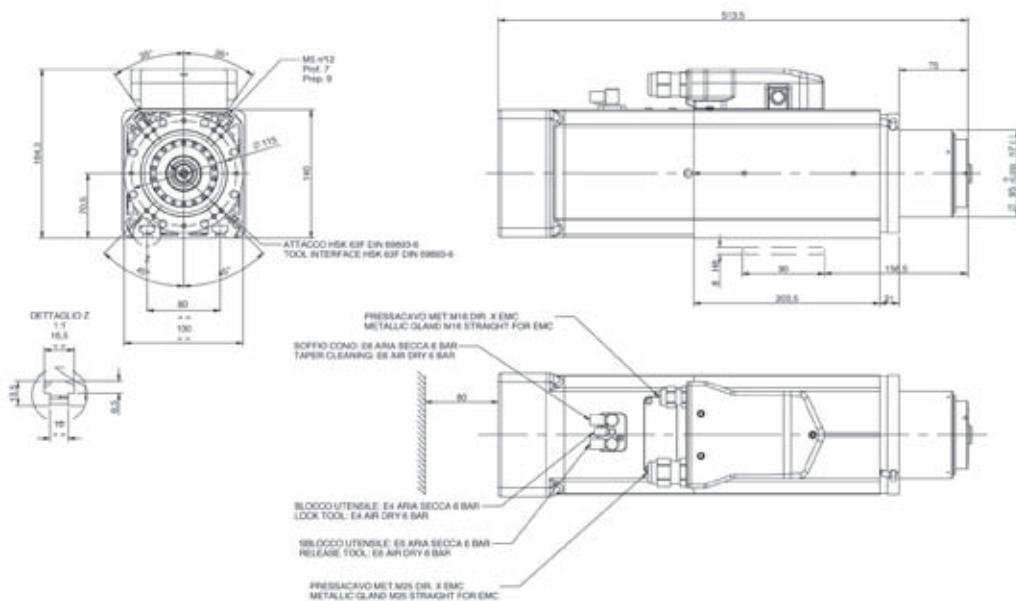
QE-1F 8.5/12 24 63F NC CB cod. 29L0036740E	p. 20
QE-1F 8.5/12 24 63F NL CB cod. 29L0036749E	p. 22
QE-1F 10/11 24 63F NC cod. 29L0036748C	p. 24
QE-1F 10/11 24 63F NL cod. 29L0036762B	p. 26

RAFFREDDAMENTO A LIQUIDO LIQUID COOLING

QE-2 9/6 12 63F NC cod. 29L0086264F	p. 28
QE-2 13/12 24 63F NC cod. 29L0086269G	p. 30
QE-2 13/12 24 63F NL cod. 29L0086270H	p. 32

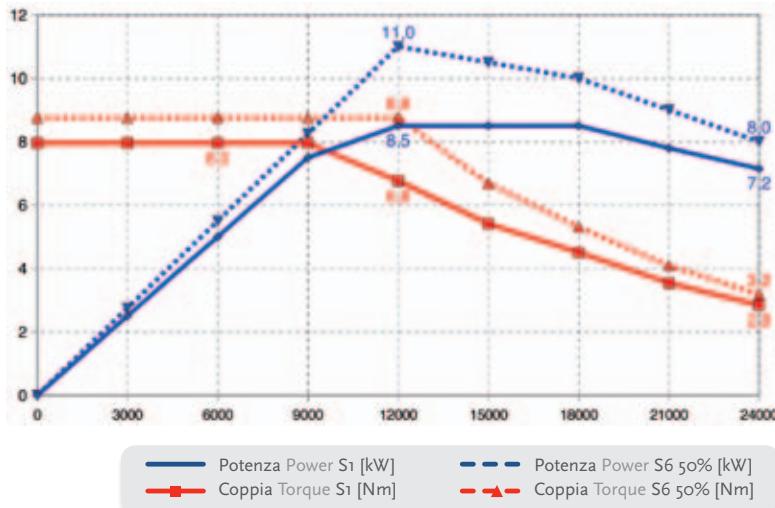


QE-1F 8.5/12 24 63F NC CB
codice code **29L0036740E**



QE-IF 8.5/I2 24 63F NC CB

Prestazioni performances

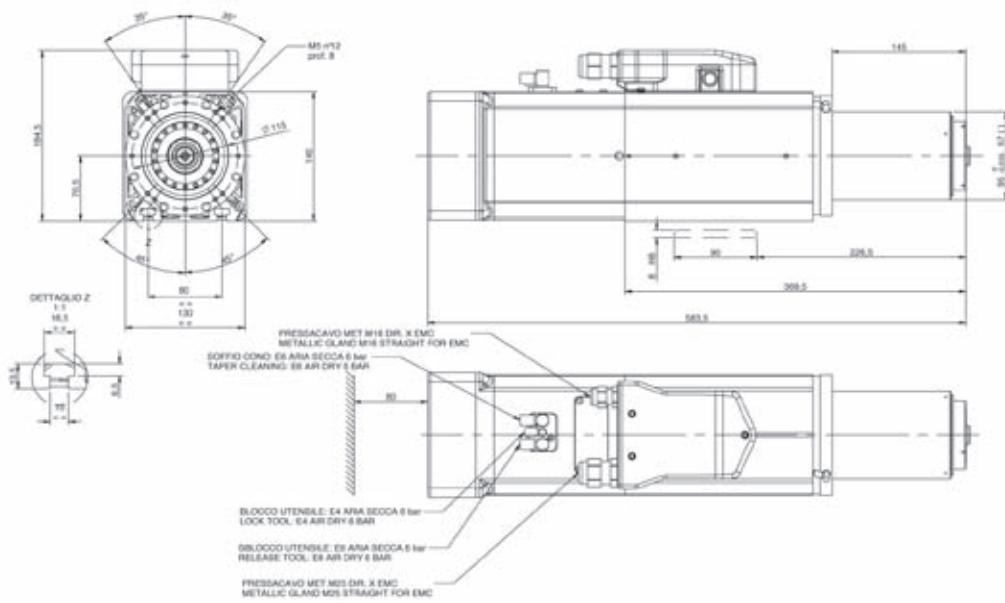
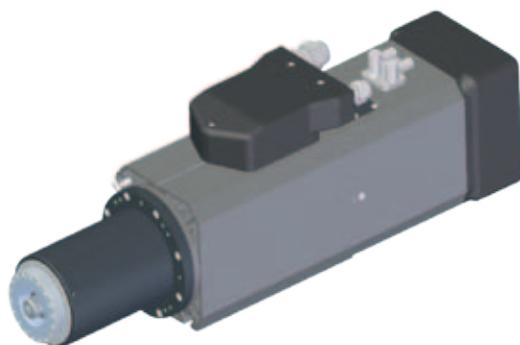


QE-IF 8.5/I2 24 63F NC CB

Dati tecnici Technical data

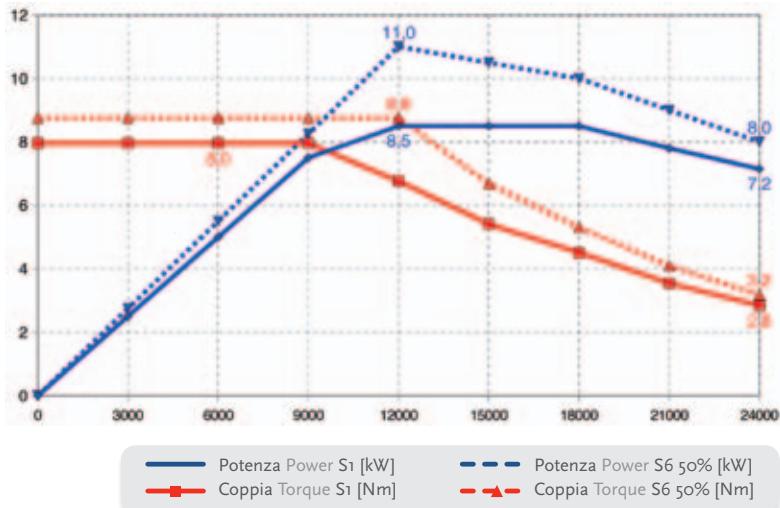
Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	8,5 - 12000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	8
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	22
Potenza max (serv. S6 50%) Max power (S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	11 - 12000
Coppia max (serv. S6 50%) Max torque (S6 50% duty)	Nm	8,8
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	23
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Raffreddamento Cooling		aria con elettrovalvola 24V DC air by electrofan 24V DC
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	23

QE-1F 8.5/12 24 63F NL CB
codice code **29L0036749E**



QE-IF 8.5/12 24 63F NL CB

Prestazioni performances



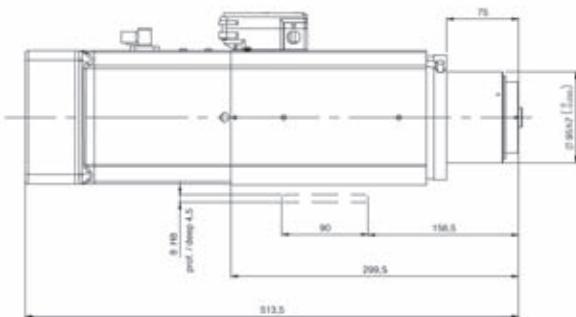
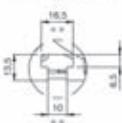
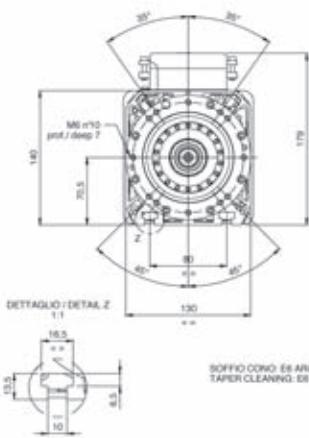
QE-IF 8.5/12 24 63F NL CB

Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	8,5 - 12000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	8
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	22
Potenza max (serv. S6 50%) Max power (S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	11 - 12000
Coppia max (serv. S6 50%) Max torque (S6 50% duty)	Nm	8,8
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	23
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Raffreddamento Cooling		aria con elettrovalvola 24V DC air by electrofan 24V DC
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	23

QE-1F 10/11 24 63F NC

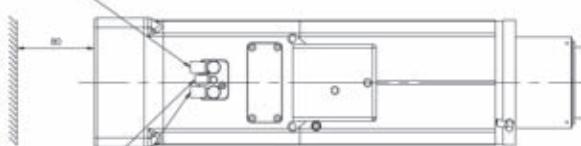
codice code 29L0036748C



SOFIO CONO: E4 ARIA SECCA 6 bar
TAPER CLEANING: E4 AIR DRY 6 BAR

BLOCCO UTENSILE: E4 ARIA SECCA 6 bar
LOCK TOOL: E4 AIR DRY 6 BAR

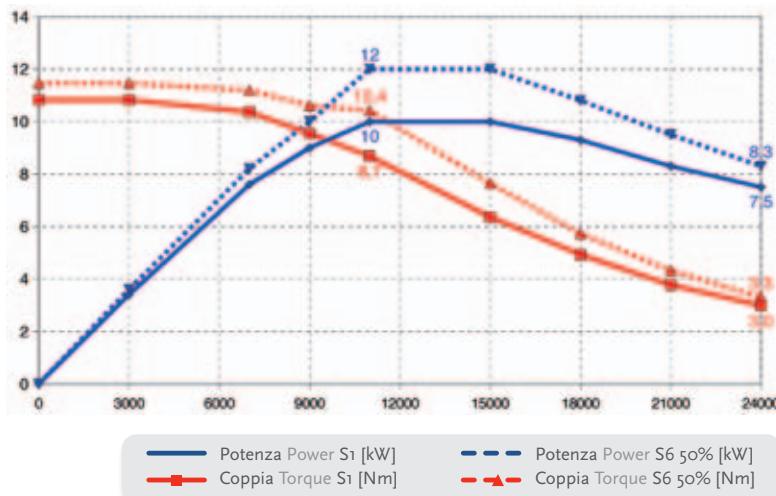
RILASCIO UTENSILE: E5 ARIA SECCA 6 bar
RELEASE TOOL: E5 AIR DRY 6 BAR



BLOCCO UTENSILE: E5 ARIA SECCA 6 bar
RELEASE TOOL: E5 AIR DRY 6 BAR

QE-IF 10/II 24 63F NC

Prestazioni performances



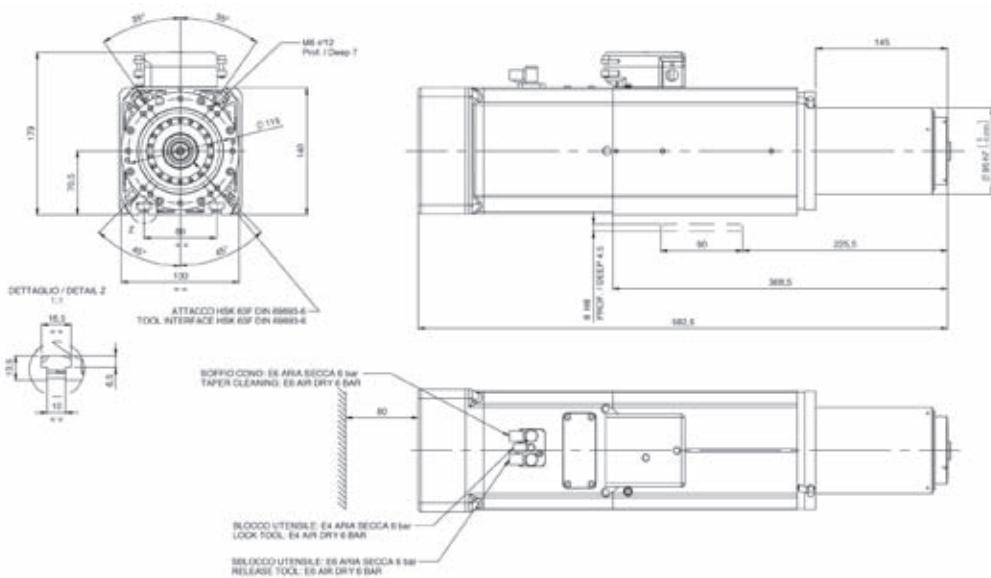
QE-IF 10/II 24 63F NC

Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	10 - 11000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	10,8
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	25
Potenza max (serv. S6 50%) Max power (S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	12 - 11000
Coppia max (serv. S6 50%) Max torque (S6 50% duty)	Nm	11,5
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	27
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Raffreddamento Cooling		aria con elettrovalvola 24V DC air by electrofan 24V DC
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	23

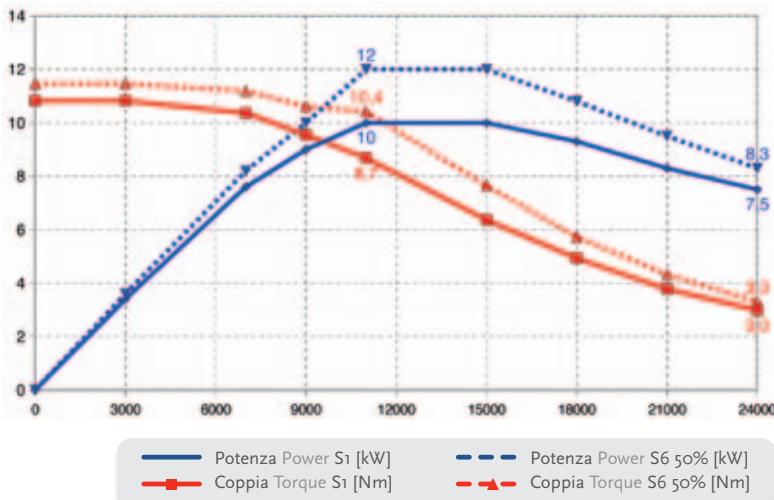
QE-1F 10/11 24 63F NL

codice code 29L0036762B



QE-IF 10/II 24 63F NL

Prestazioni performances

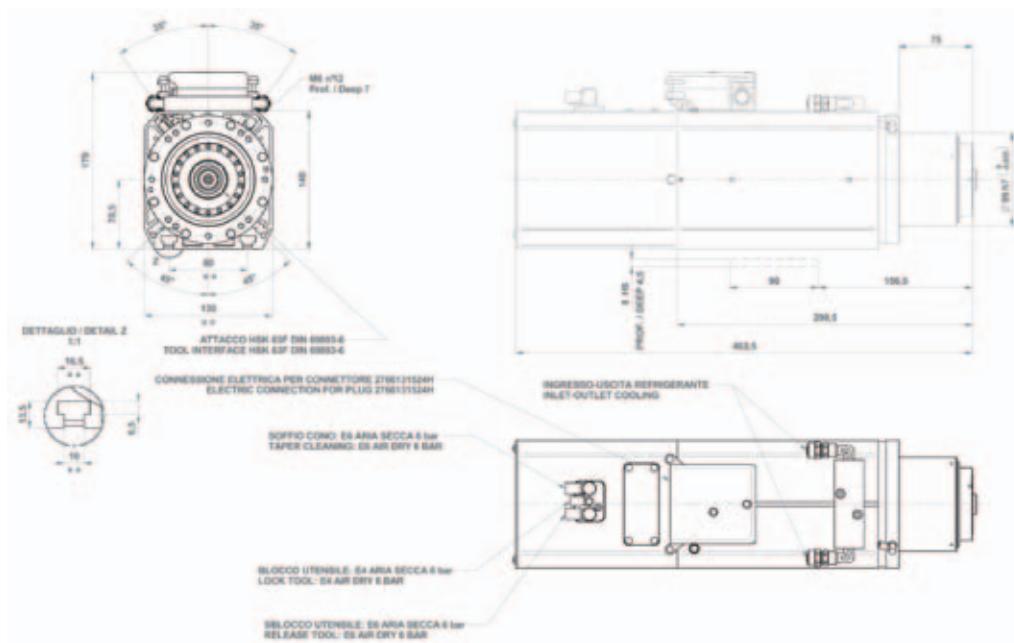


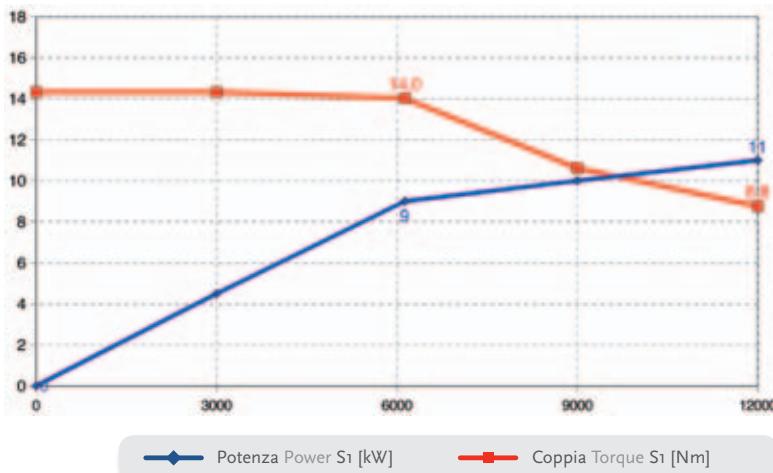
QE-IF 10/II 24 63F NL

Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	10 - 11000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	10,8
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	25
Potenza max (serv. S6 50%) Max power (S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	12 - 11000
Coppia max (serv. S6 50%) Max torque (S6 50% duty)	Nm	11,5
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	27
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Raffreddamento Cooling		aria con elettrovalvola 24V DC air by electrofan 24V DC
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	27

QE-2 9/6 12 63F NC
codice code **29L0086264F**

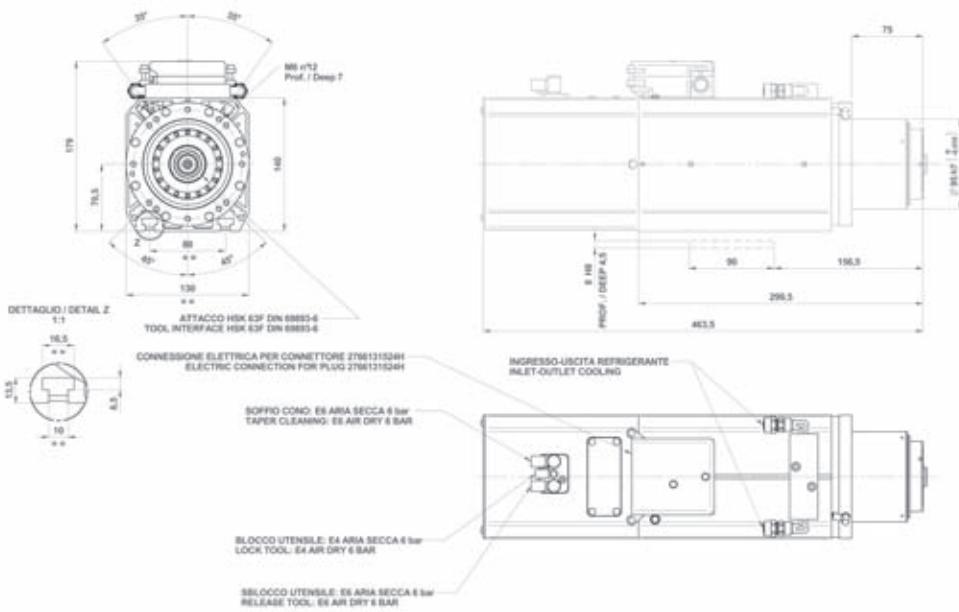


QE-2 9/6 i2 63F NC
Prestazioni performances

QE-2 9/6 i2 63F NC

Dati tecnici Technical data

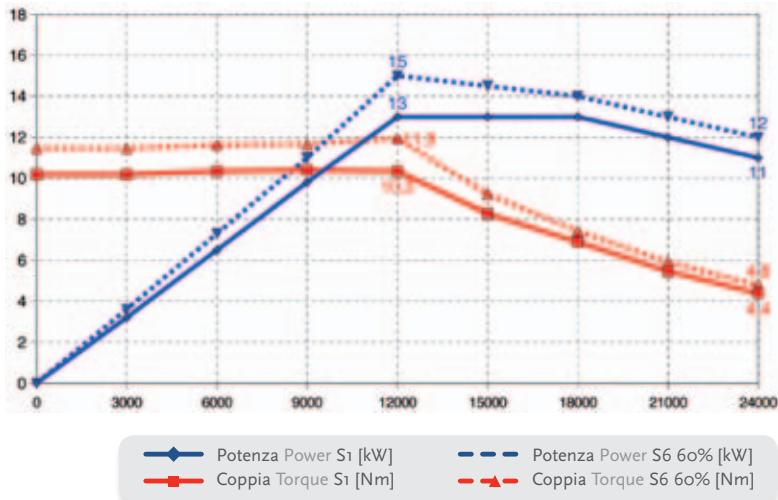
Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	9 - 6000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	14,3
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	17
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	12000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Raffreddamento Cooling		liquido mediante scambiatore di calore liquid by heat exchanger
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	24

QE-2 13/12 24 63F NC
codice code **29L0086269G**



QE-2 13/12 24 63F NC

Prestazioni performances



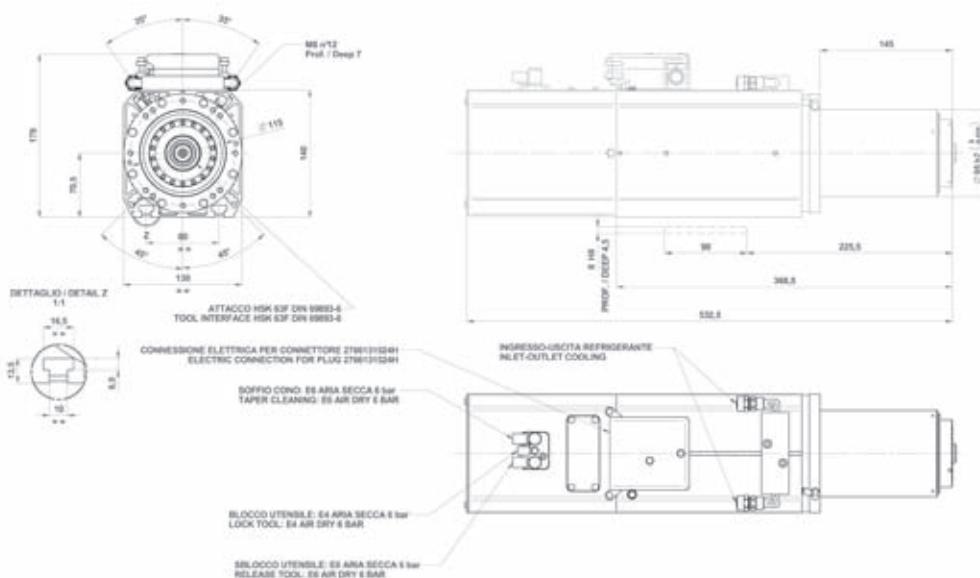
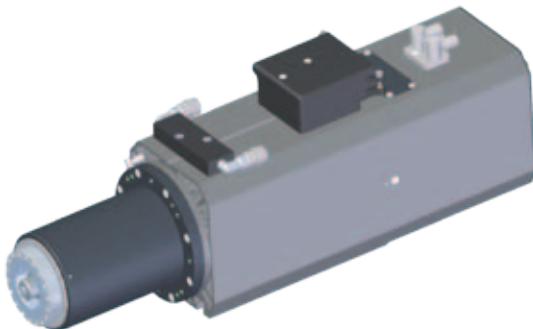
QE-2 13/12 24 63F NC

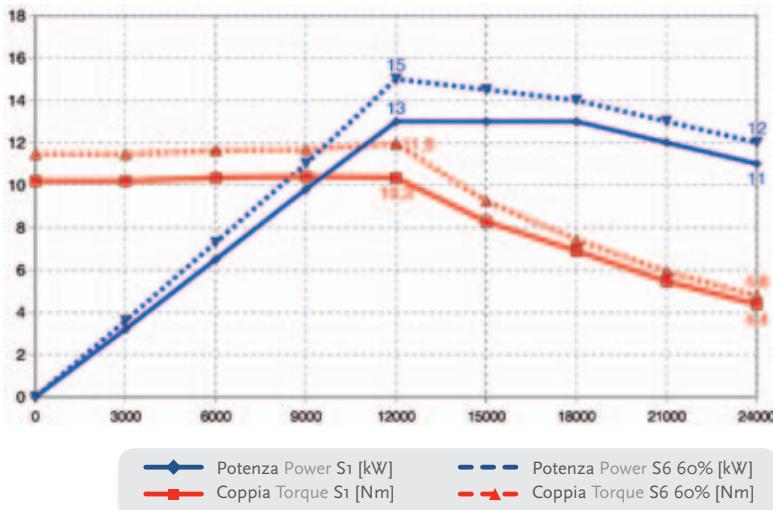
Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	13 - 12000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	10,4
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	28
Potenza max (serv. S6 60%) Max power (S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	15 - 12000
Coppia max (serv. S6 60%) Max torque (S6 60% duty)	Nm	11,9
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	31
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Raffreddamento		liquido mediante scambiatore di calore
Cooling		liquid by heat exchanger
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	23

QE-2 13/12 24 63F NL

codice code 29L0086270H



QE-2 I3/I2 24 63F NL
Prestazioni performances

QE-2 I3/I2 24 63F NL

Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	13 - 12000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	10,4
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	28
Potenza max (serv. S6 60%) Max power (S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	15 - 12000
Coppia max (serv. S6 60%) Max torque (S6 60% duty)	Nm	11,9
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	31
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Raffreddamento		liquido mediante scambiatore di calore
Cooling		liquid by heat exchanger
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	27



POWERTECH F

RAFFREDDAMENTO AD ARIA AIR COOLING

QF-1F 8/9 18 63F NL
cod. 2936230051E p. 36

QF-1F 11/12 20 63F NL
cod. 2936230045C p. 38

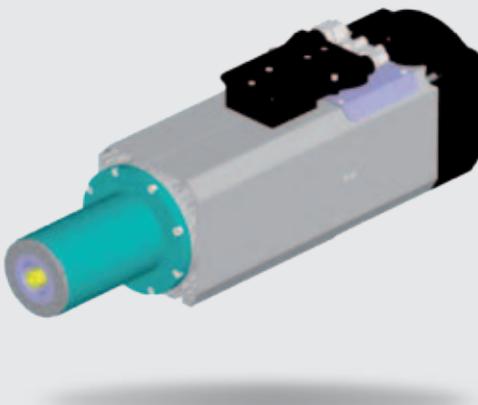
RAFFREDDAMENTO A LIQUIDO LIQUID COOLING

QF-2 12/6 18 63F NL
cod. 2936230049B p. 40

QF-2 12/6 18 63E NL
cod. 2974730011F p. 42

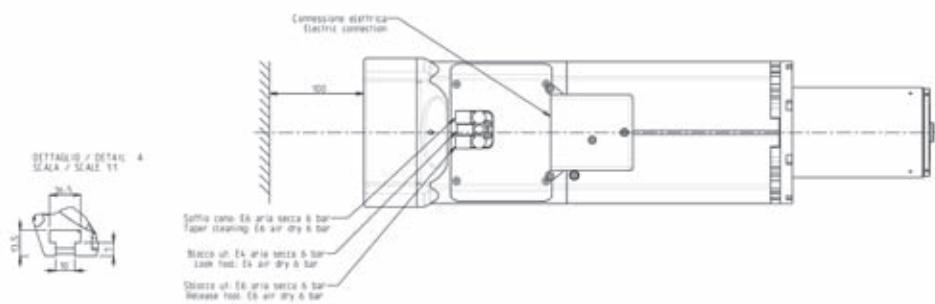
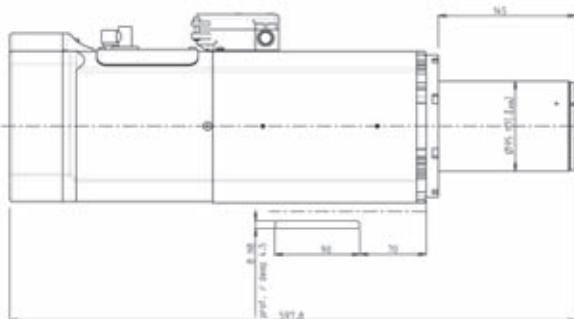
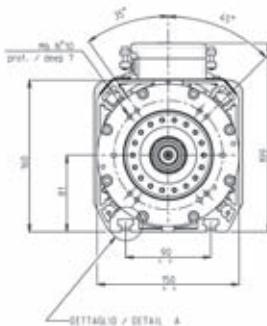
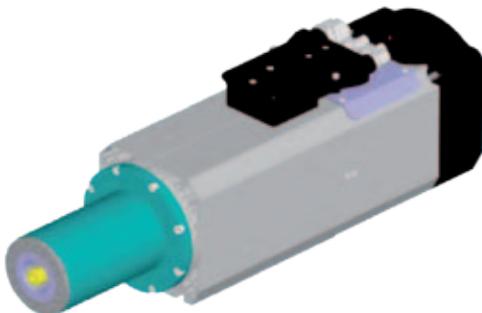
QF-2 18/12 20 63F NL
cod. 2936230047G p. 44

QF-2 18/12 20 63E NL
cod. 29L0002549L p. 46



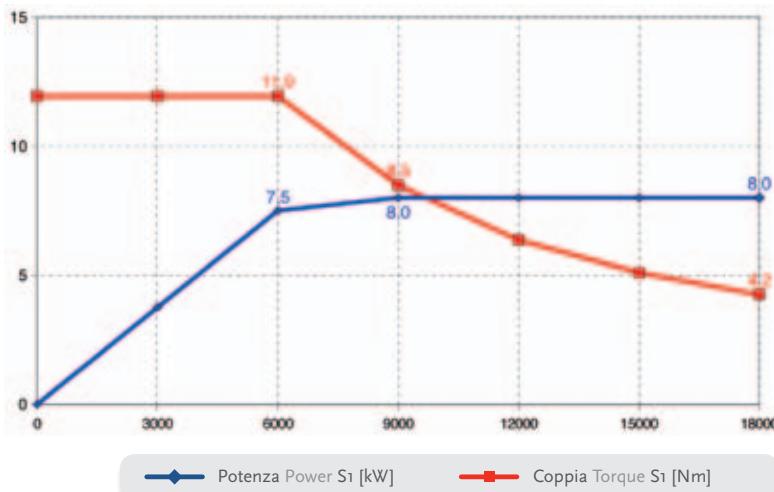
QF-1F 8/9 18 63F NL

codice code 29L0086264F



QE-2 9/6 I2 63F NC

Prestazioni performances



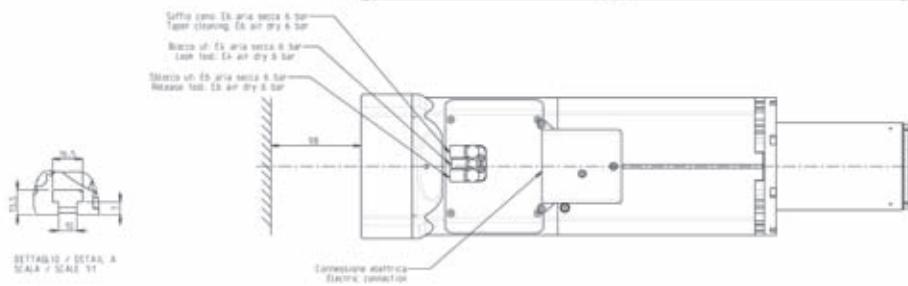
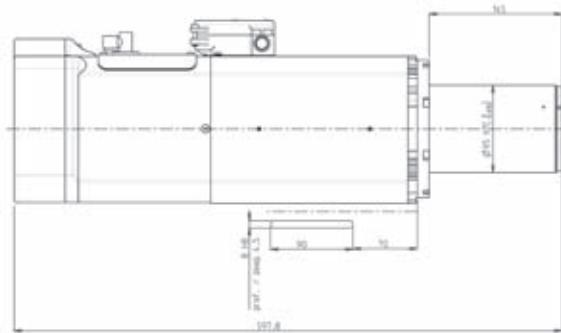
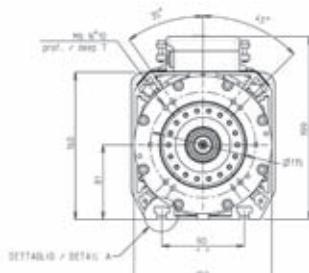
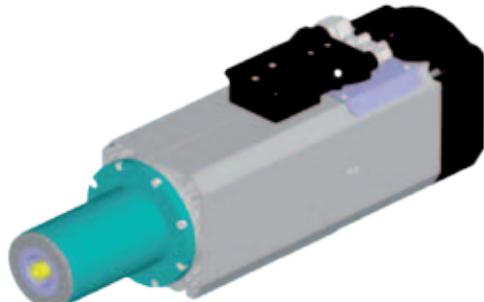
QE-2 9/6 I2 63F NC

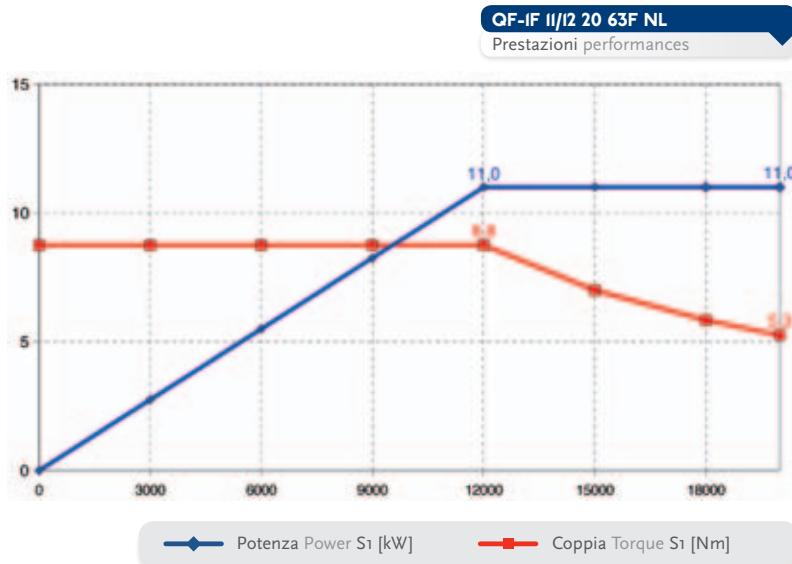
Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	8 - 9000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	12
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	20
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	18000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Raffreddamento Cooling		aria con elettroventola 24V DC air by electrofan 24V DC
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	32

QF-1F 11/12 20 63F NL

codice code 2936230045C



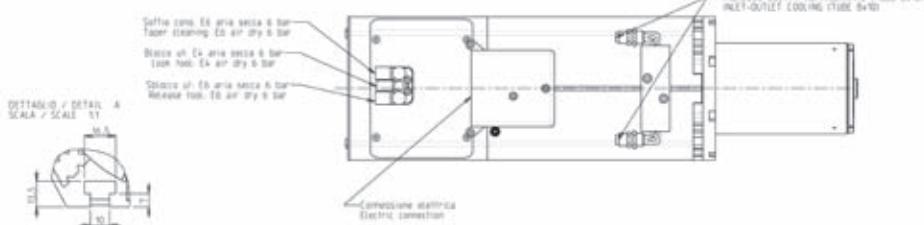
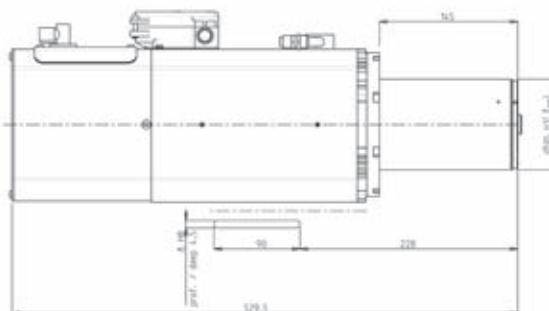
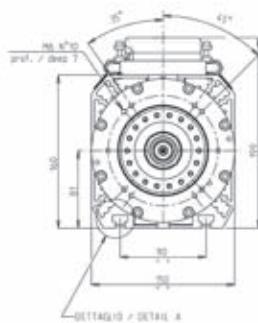
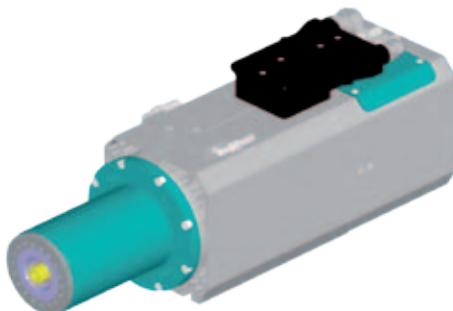
**QF-IF II/I2 20 63F NL**

Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	11 - 12000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	8,8
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	28
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	20000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Raffreddamento Cooling		aria con elettroventola 24V DC air by electrofan 24V DC
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	32

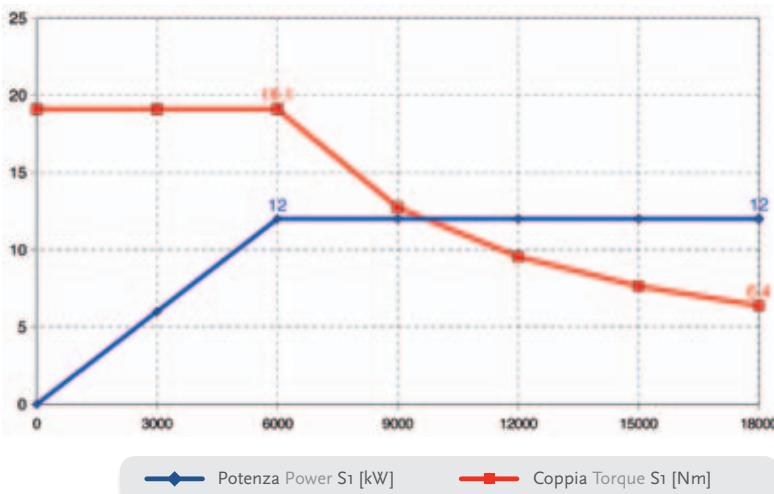
QF-2 12/6 18 63F NL

codice code 2936230049B



QF-2 I2/6 i8 63F NL

Prestazioni performances



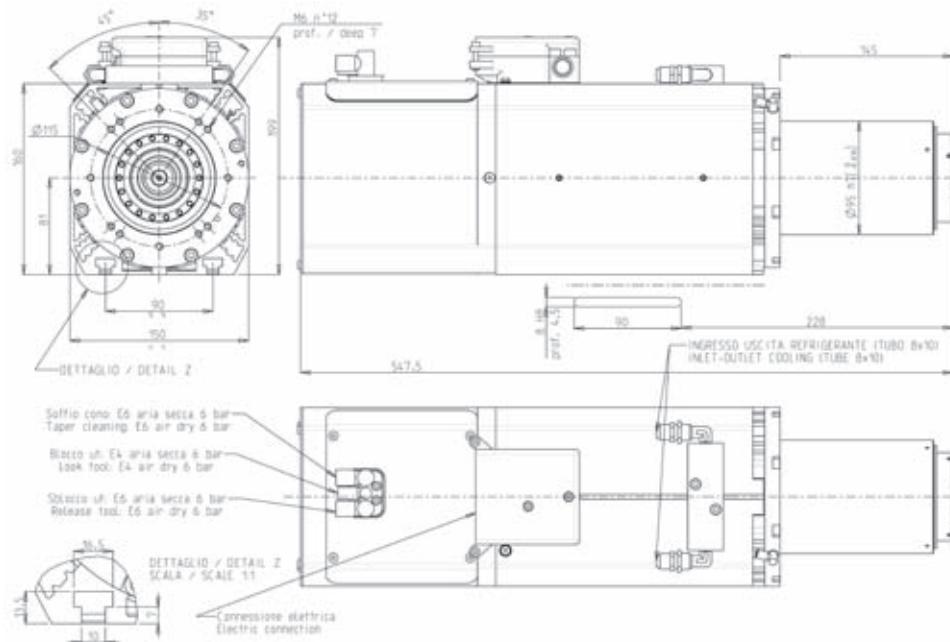
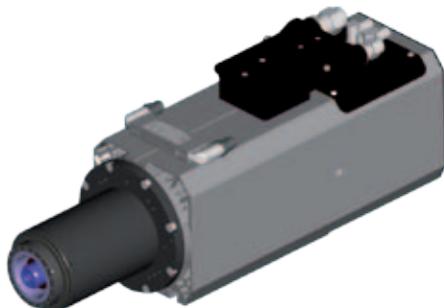
QF-2 I2/6 i8 63F NL

Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	12 - 6000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	19,1
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	28
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	18000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Raffreddamento Cooling		liquido mediante scambiatore di calore liquid by heat exchanger
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	32

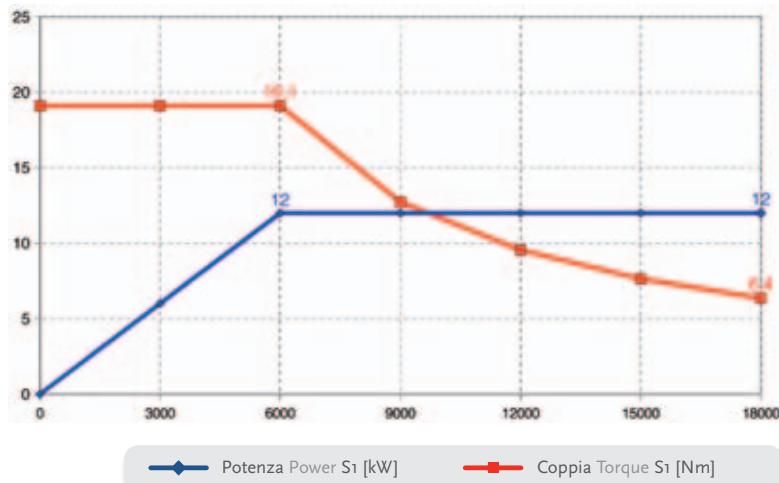
QF-2 12/6 18 63E NL

codice code 2974730011F



QF-2 I2/6 I8 63E NL

Prestazioni performances



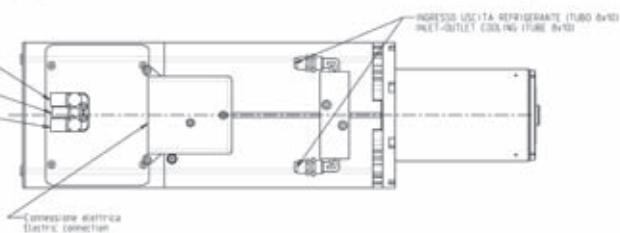
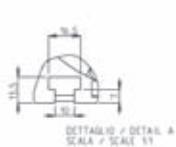
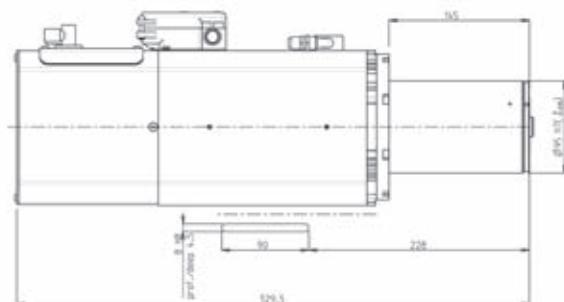
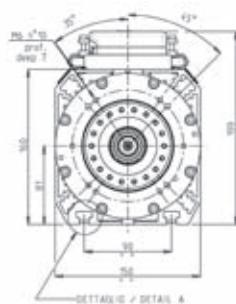
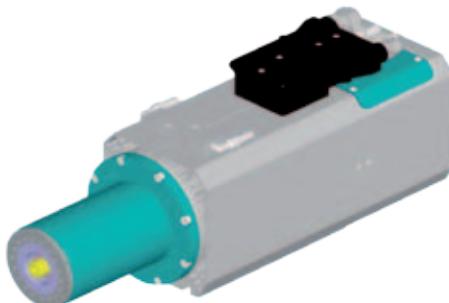
QF-2 I2/6 I8 63E NL

Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	12 - 6000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	19,1
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	28
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	18000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63E
Raffreddamento Cooling		liquido mediante scambiatore di calore liquid by heat exchanger
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	32

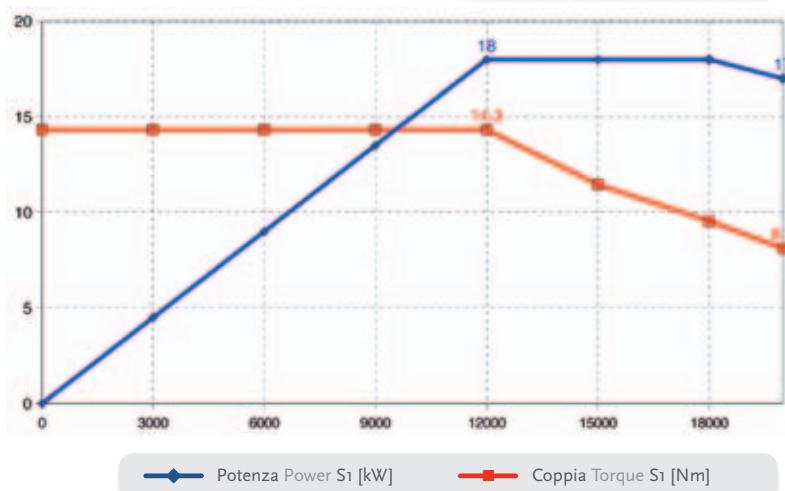
QF-2 18/12 20 63F NL

codice code 2936230047G



QF-2 18/I2 20 63F NL

Prestazioni performances



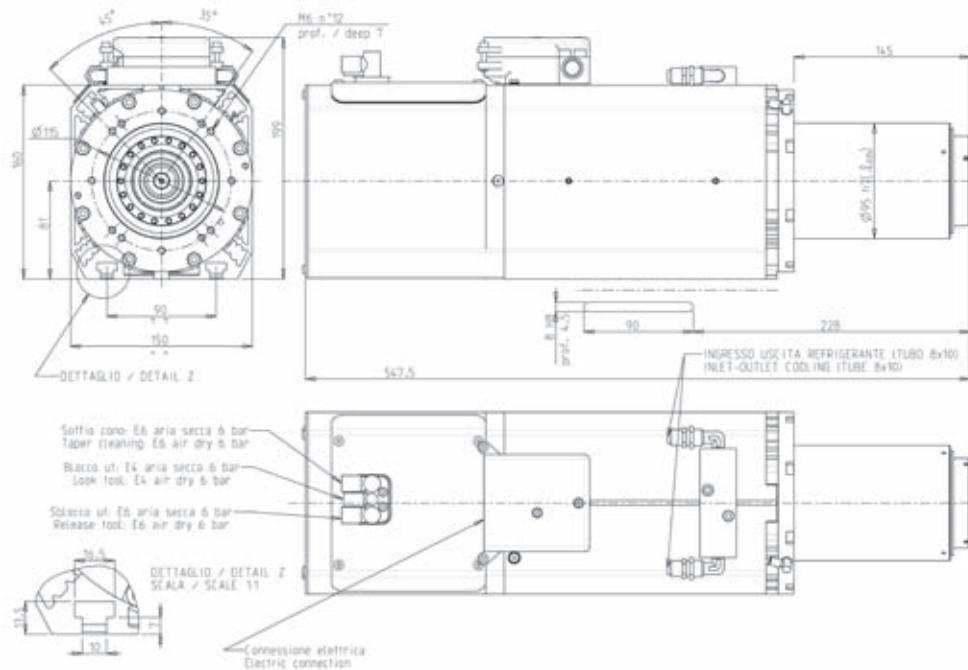
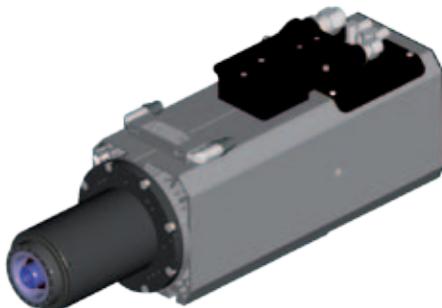
QF-2 18/I2 20 63F NL

Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	18 - 12000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	14,3
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	37
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	20000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Raffreddamento Cooling		liquido mediante scambiatore di calore liquid by heat exchanger
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	32

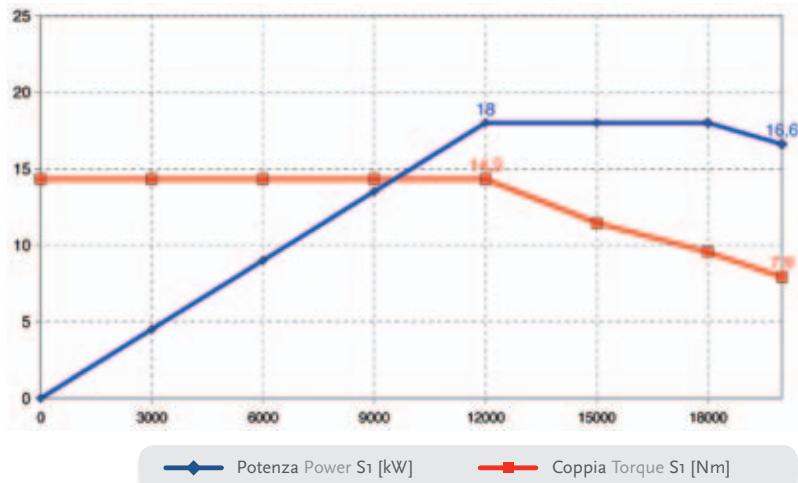
QF-2 18/12 20 63E NL

codice code 29L0002549L



QF-2 18/I2 20 63E NL

Prestazioni performances



QF-2 18/I2 20 63E NL

Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	18 - 12000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	14,3
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	36
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	20000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63E
Raffreddamento Cooling		liquido mediante scambiatore di calore liquid by heat exchanger
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	32



5 ASSI 5TH AXES

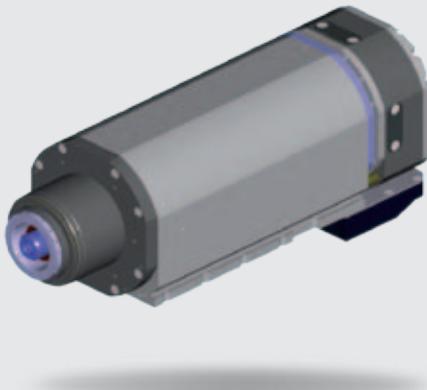
RAFFREDDAMENTO A LIQUIDO LIQUID COOLING

QT2 13/6 18 63E NC
cod. 29L0045601B

p. 50

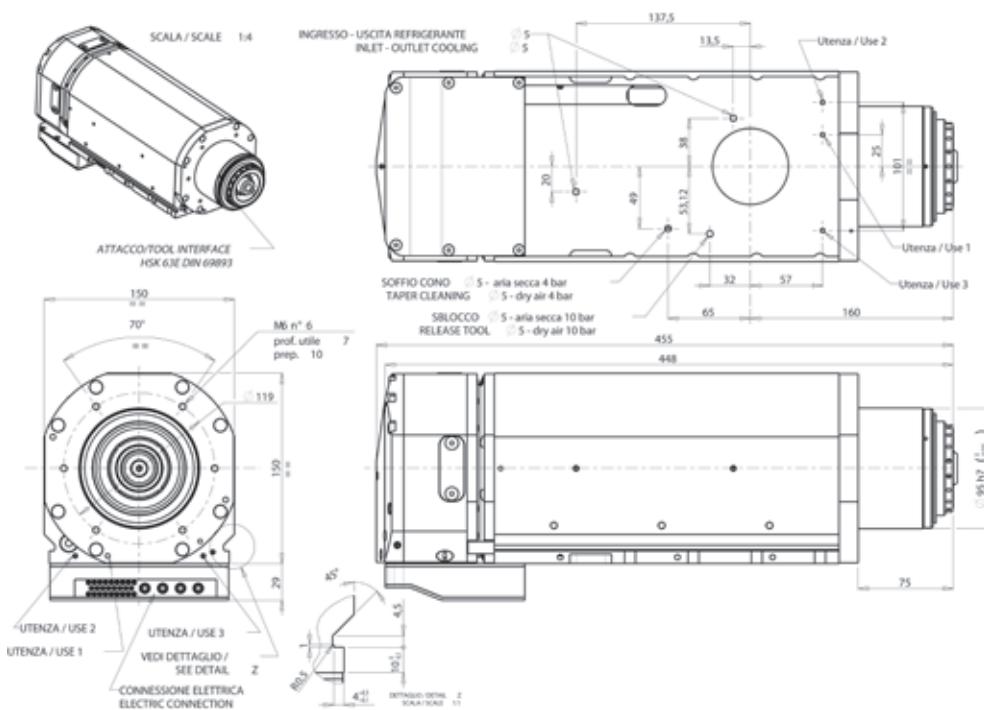
QS2-15/12 24 63F NC
cod. 2974730004B

p. 52



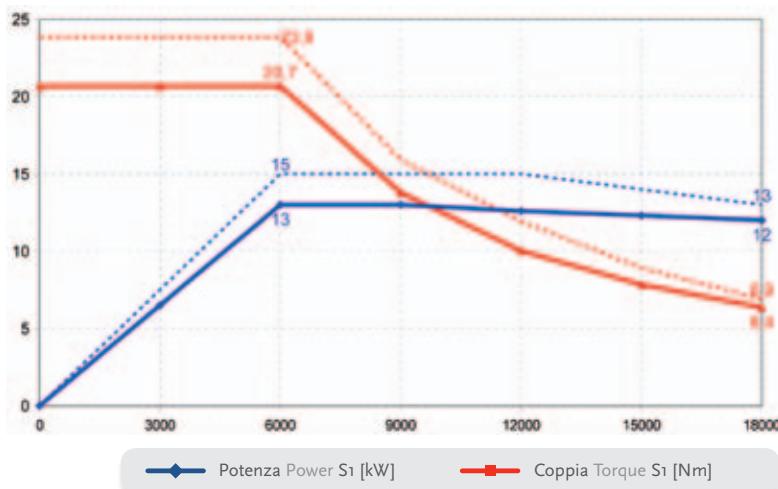
QT2 13/6 18 63E NC

codice code 29L0045601B



QT2 i3/6 i8 63E NC

Prestazioni performances

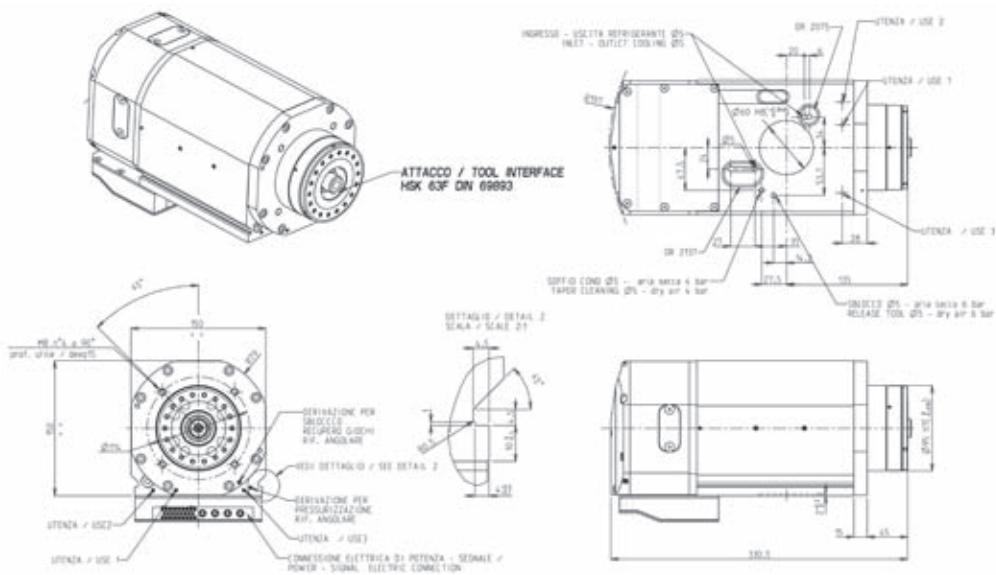


QT2 i3/6 i8 63E NC

Dati tecnici Technical data

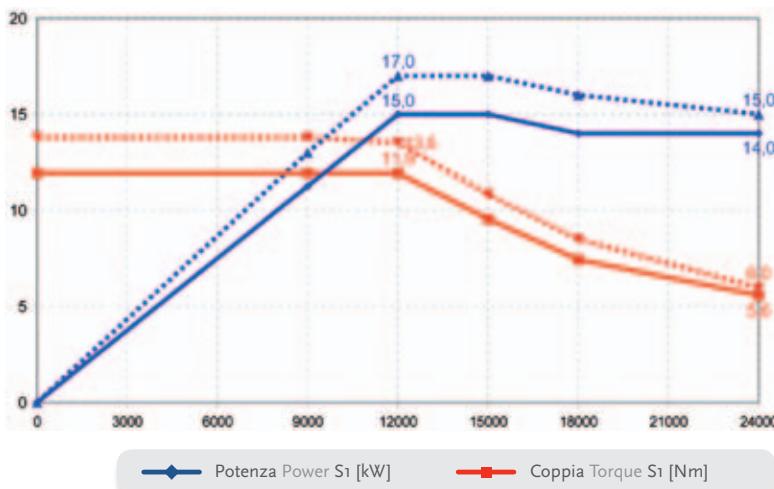
Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	13 - 6000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	20,7
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	30
Potenza max (serv. S6 50%) Max power (S6 50% duty)	kW	15 - 6000
Coppia max (serv. S6 50%) Max torque (S6 50% duty)	Nm	23,9
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	35
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	18000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63E
Raffreddamento Cooling		a liquido mediante scambiatore di calore liquid by heat exchanger
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	32

QS2 15/12 24 63F NC
codice code **2974730004B**



QS2 15/12 24 63F NC

Prestazioni performances



QS2 15/12 24 63F NC

Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	15 - 12000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	11,9
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	30
Potenza max (serv. S6 50%) Max power (S6 50% duty)	kW	17 - 12000
Coppia max (serv. S6 50%) Max torque (S6 50% duty)	Nm	13,8
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	33
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Raffreddamento Cooling		a liquido mediante scambiatore di calore liquid by heat exchanger
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	32



PROFILATURA MOULDING

RAFFREDDAMENTO AD ARIA AIR COOLING

QM-1 FLong 11/6 10 85S
cod. 29L0078700B

p. 56

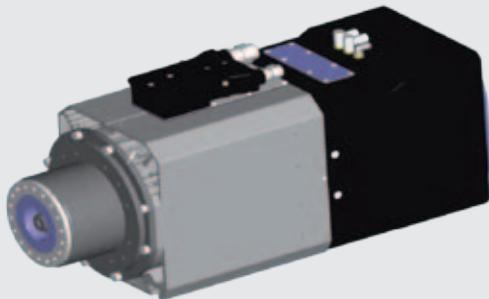
QM-1 FLong 18/6 12 85S
cod. 29L0078701D

p. 58

RAFFREDDAMENTO A LIQUIDO LIQUID COOLING

QM-2 30/6 13 85S
cod. 29L0078703H

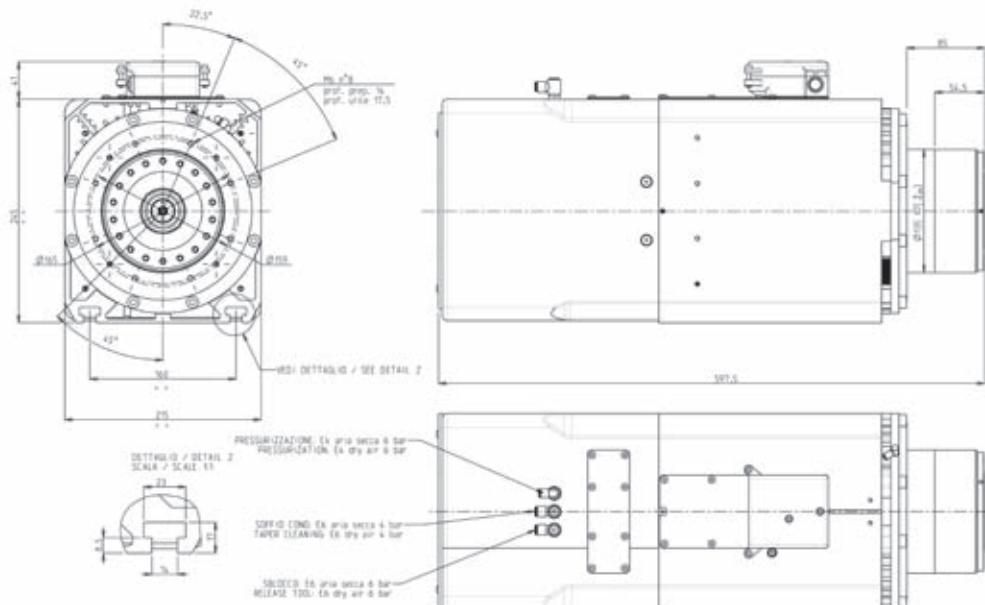
p. 60



QM-1 FLong 11/6 10 85S

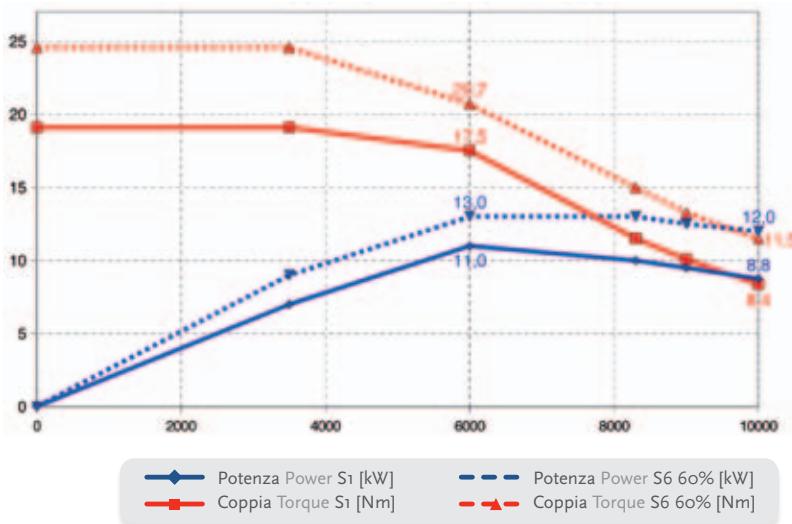
codice code 29L0078700B

codice code 29L0078700B



QM-I FLong II/6 IO 855

Prestazioni performances



QM-I FLong II/6 IO 855

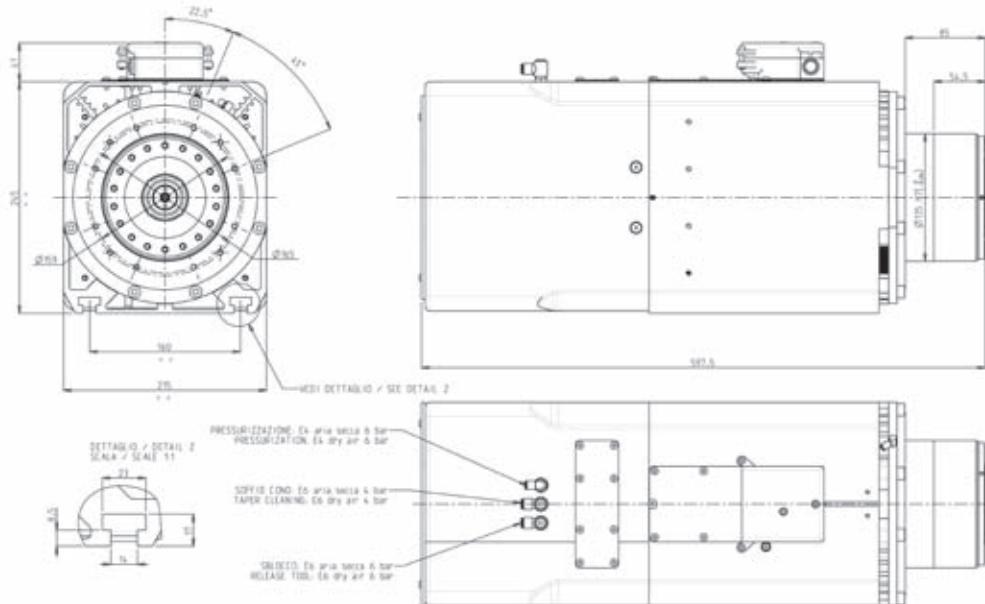
Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	11 - 6000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	19,1
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	25
Potenza max (serv. S6 60%) Max power (S6 60% duty)	kW	13 - 6000
Coppia max (serv. S6 60%) Max torque (S6 60% duty)	Nm	24,6
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	33
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	10000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 85S
Raffreddamento Cooling		aria con elettrovalvola 24V DC air by electrofan 24V DC
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	70

QM-1 FLong 18/6 12 85S

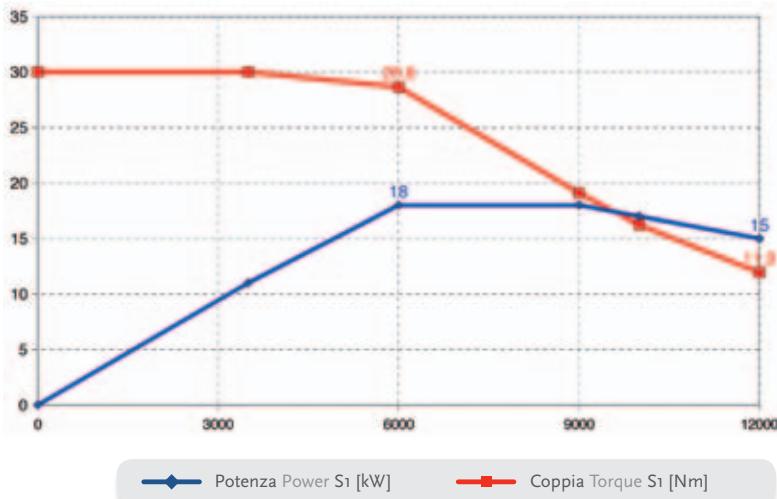
codice code 29L0078701D

codice code 29L0078701D



QM-I FLong I8/6 I2 85S

Prestazioni performances



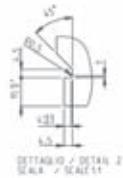
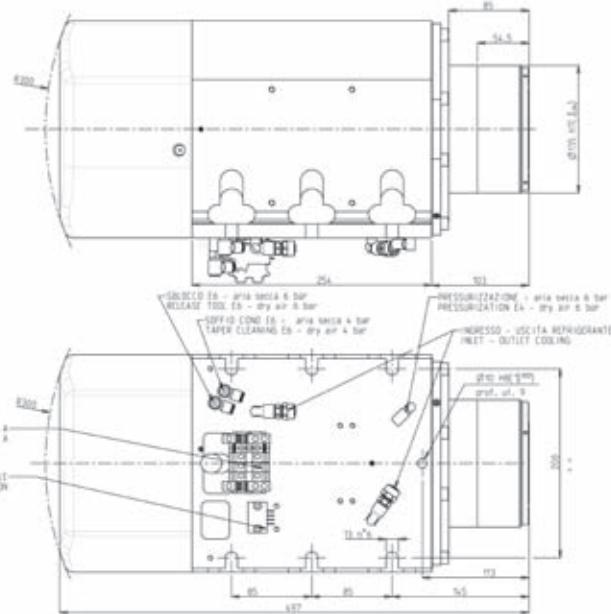
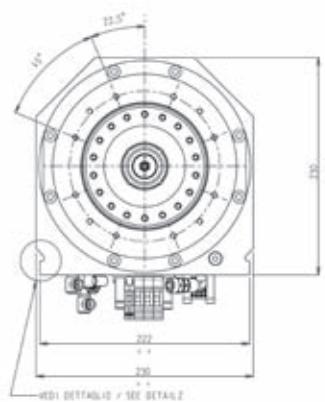
QM-I FLong I8/6 I2 85S

Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	18 - 6000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	30
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	37
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	12000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 85S
Raffreddamento Cooling		aria con elettroventola 24V DC air by electrofan 24V DC
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	70

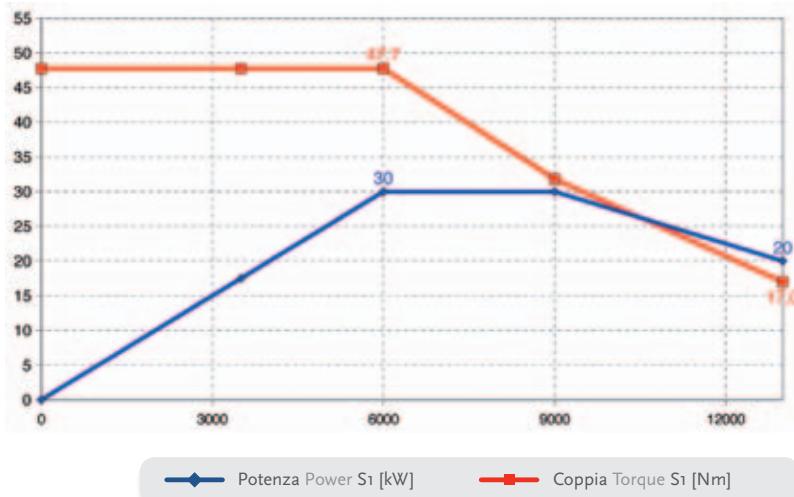
QM-2 30/6 13 85S

codice code 29L0078703H



QM-2 30/6 I3 85S

Prestazioni performances



QM-2 30/6 I3 85S

Dati tecnici Technical data

Potenza max (serv. S1) Max power (S1 duty)	kW - giri/min rpm	30 - 6000
Coppia max (serv. S1) Max torque (S1 duty)	Nm	48
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	59
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max speed	giri/min rpm	13000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 85S
Raffreddamento Cooling		liquido mediante scambiatore di calore liquid by heat exchanger
Pressione impianto pneumatico Pneumatic system pressure	bar	6 max
Peso Weight	Kg	75



