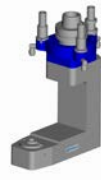
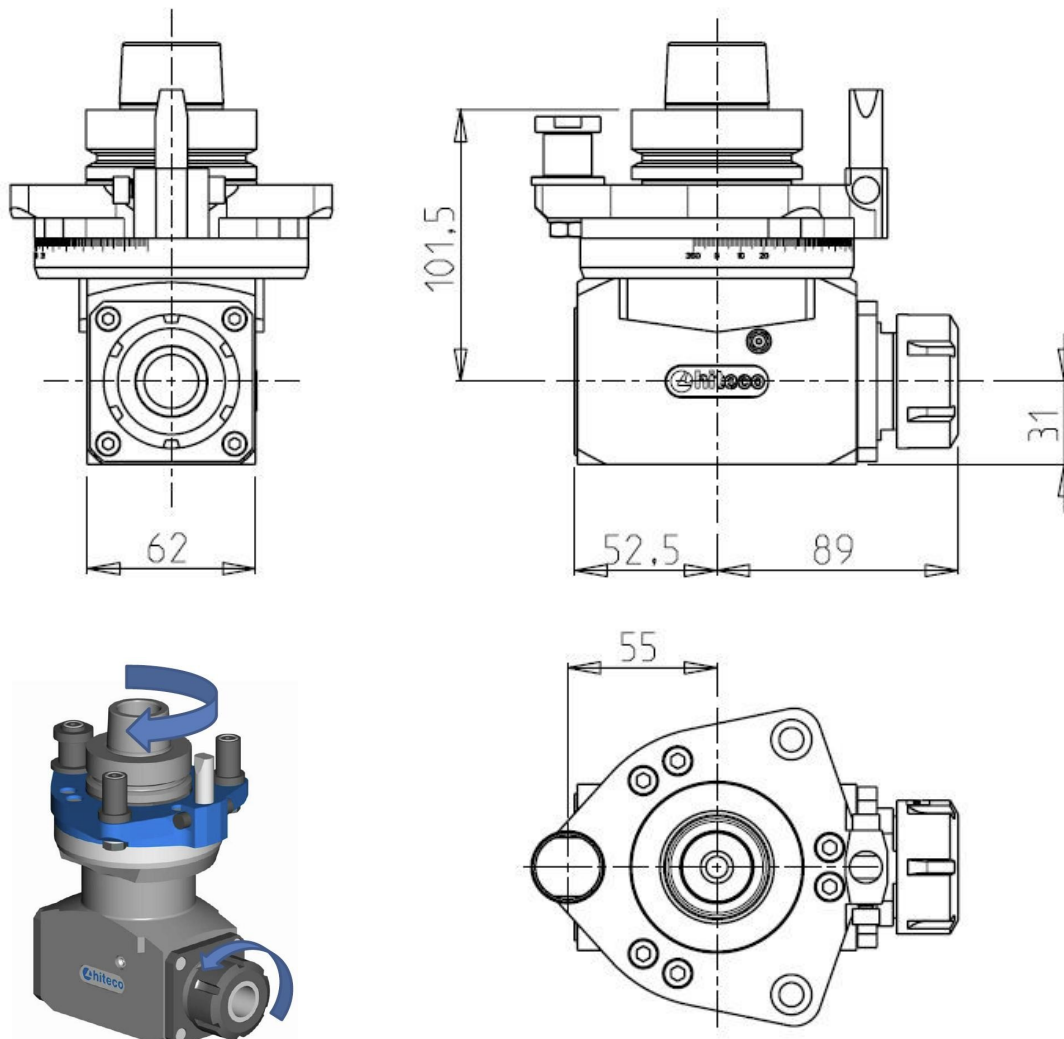


				
ONE ER32 H100	ONE ER32 H145	ONE ER32 H180	ONE BLADE H100	ONE BLADE H145
				
ONE BLADE H180	TWIN ER32 ER25 H100	TWIN ER32 ER25 H145	TWIN ER32 ER25 H180	TWIN PRO ER25 H162
				
TILT ER25 H115	TILT ER20B H115	FOUR ER25 H100	FOUR ER25 H145	HBORE
				
HLBORE	VBORE	DSIDE	TWIN M ER32	ONE M BLADE
				
TILT M	SOLID	MOULD	COPY	WAVE

Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Fast Line One ER32 H100**
 Codice/Code: **29L0082098L**

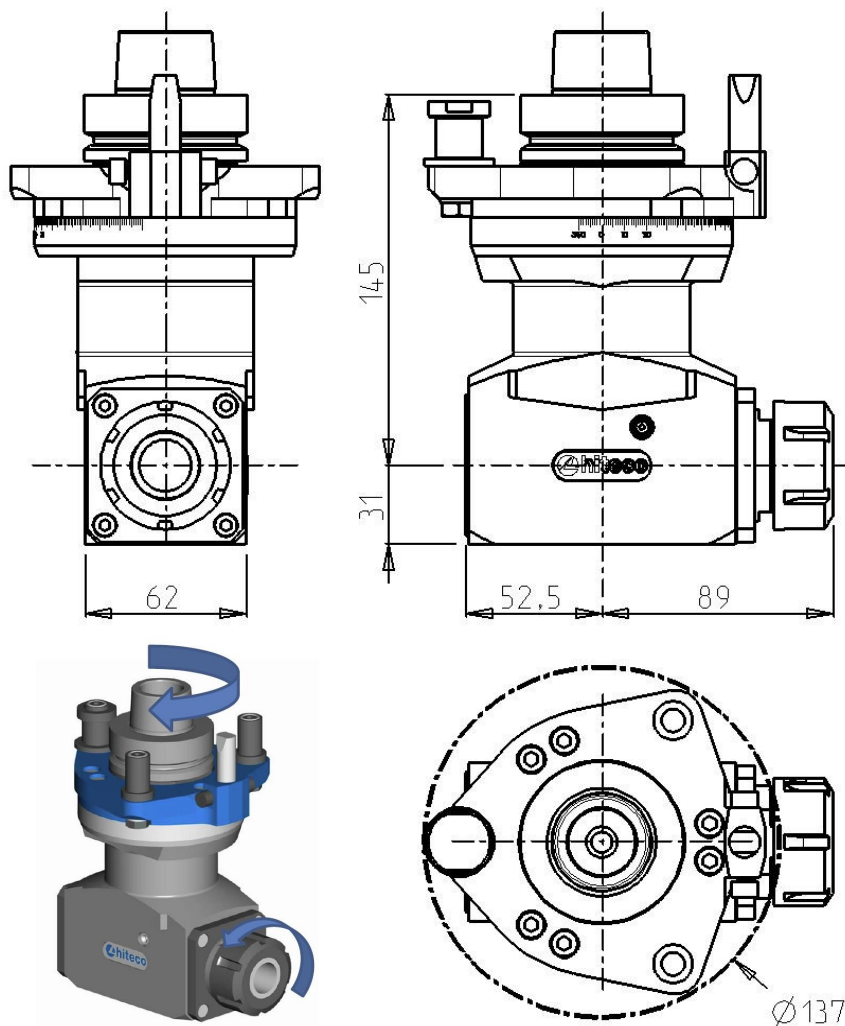


Specifiche tecniche / Technical specifications	
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	10850 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	15500 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1.43
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	ER 32
Diametro codolo / Tool shank diameter	2 – 20
Diametro punta max / Max bit diameter	20
Diametro lama / Blade diameter	/
Peso / Weight	4,2 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	75 °C / 167 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	** Hiteco 1 (schema 29L0061161G)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Fast Line One ER32 H145**
 Codice/Code: **29L0082099B**

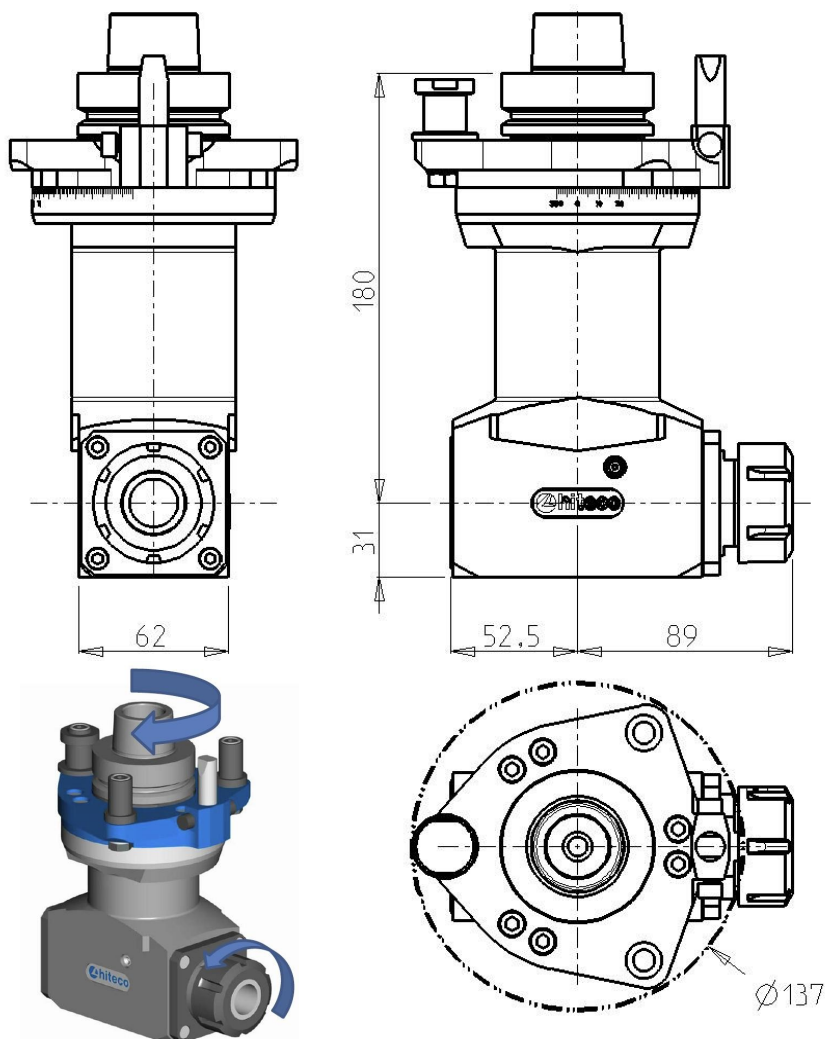


Specifiche tecniche / Technical specifications	
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	10850 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	15500 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1.43
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	ER 32
Diametro codolo / Tool shank diameter	2 – 20
Diametro punta max / Max bit diameter	20
Diametro lama / Blade diameter	/
Peso / Weight	5 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	75 °C / 167 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	** Hiteco 1 (schema 29L0061161G)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Fast Line One ER32 H180**
Codice/Code: **29L0082100D**

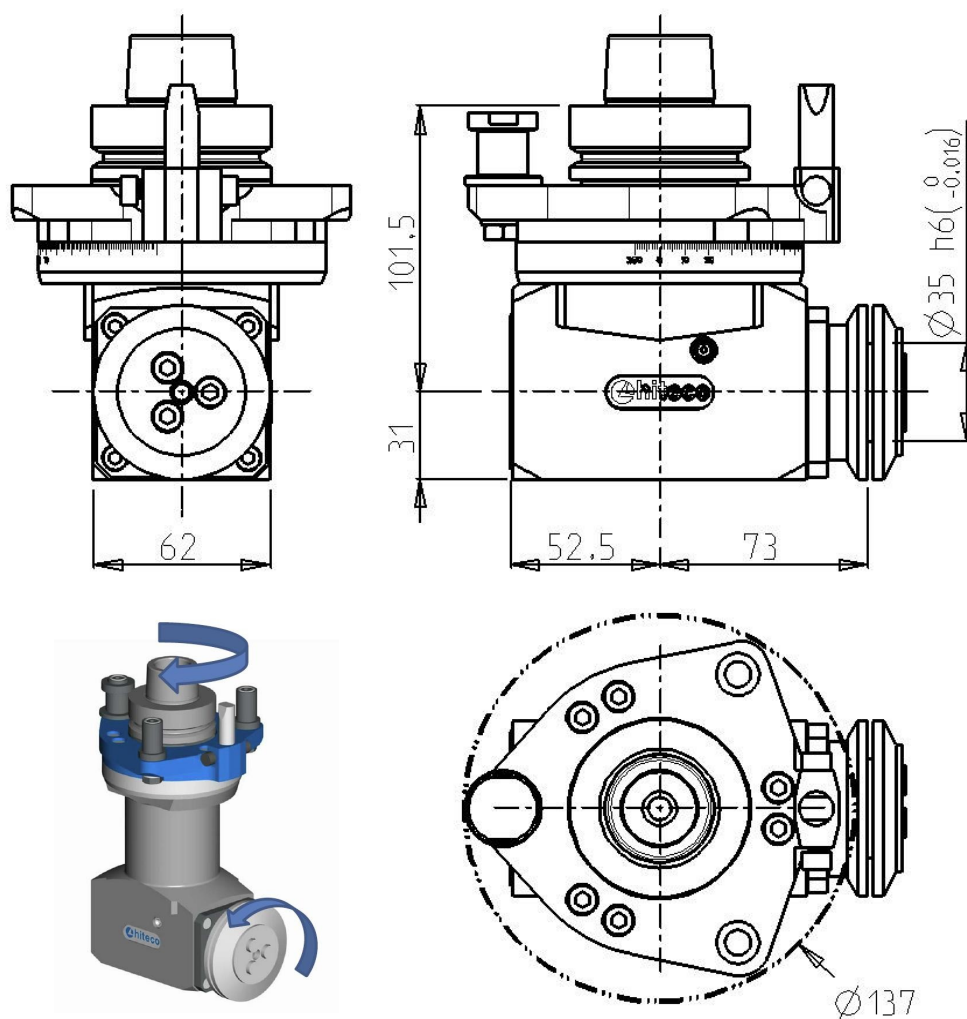


Specifiche tecniche / Technical specifications	
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	10850 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	15500 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1.43
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	ER 32
Diametro codolo / Tool shank diameter	2 – 20
Diametro punta max / Max bit diameter	20
Diametro lama / Blade diameter	/
Peso / Weight	5 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	75 °C / 167 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	** Hiteco 1 (schema 29L0061161G)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Fast Line One Blade H100**
 Codice/Code: **29L0082102H**

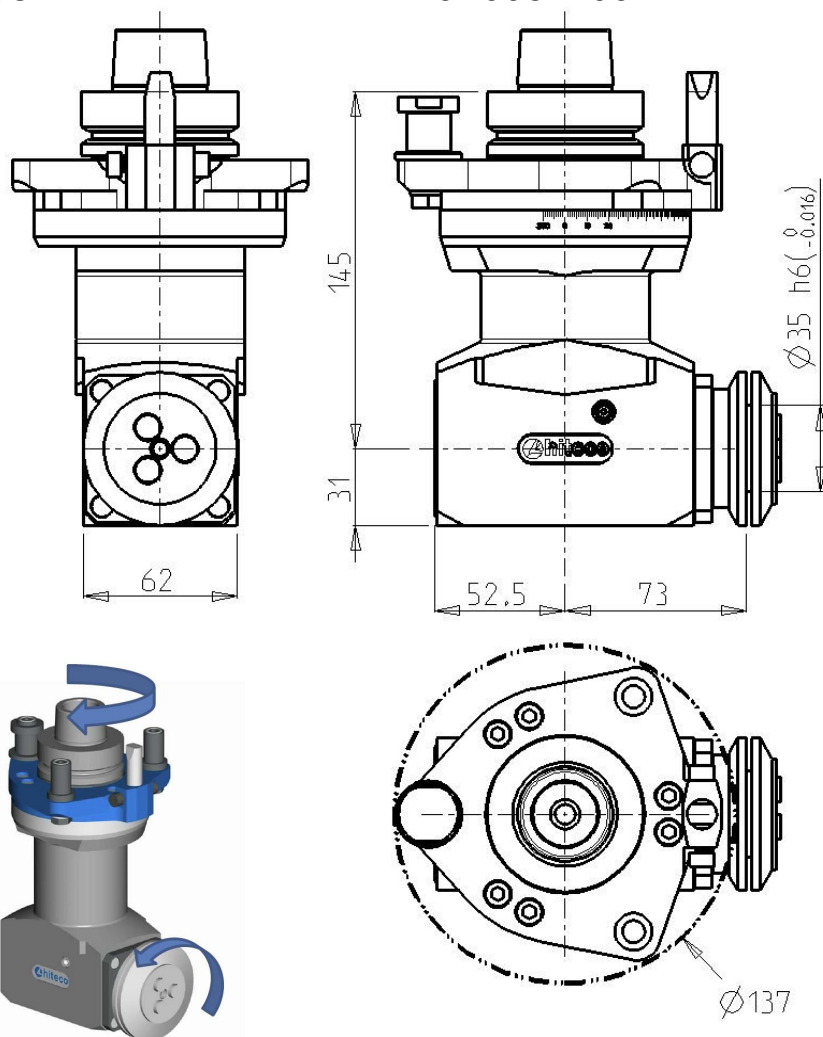


Specifiche tecniche / Technical specifications	
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	15500 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	10850 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:0,7
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	/
Diametro codolo / Tool shank diameter	/
Diametro punta max / Max bit diameter	/
Diametro lama / Blade diameter	Max Φ 240
Diametro foro lama / Hole blade diameter	Φ 35
Peso / Weight	4,3 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	75 °C / 167 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	** Hiteco 1 (schema 29L0061161G)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Fast Line One Blade H145**
Codice/Code: **29L0082103A**

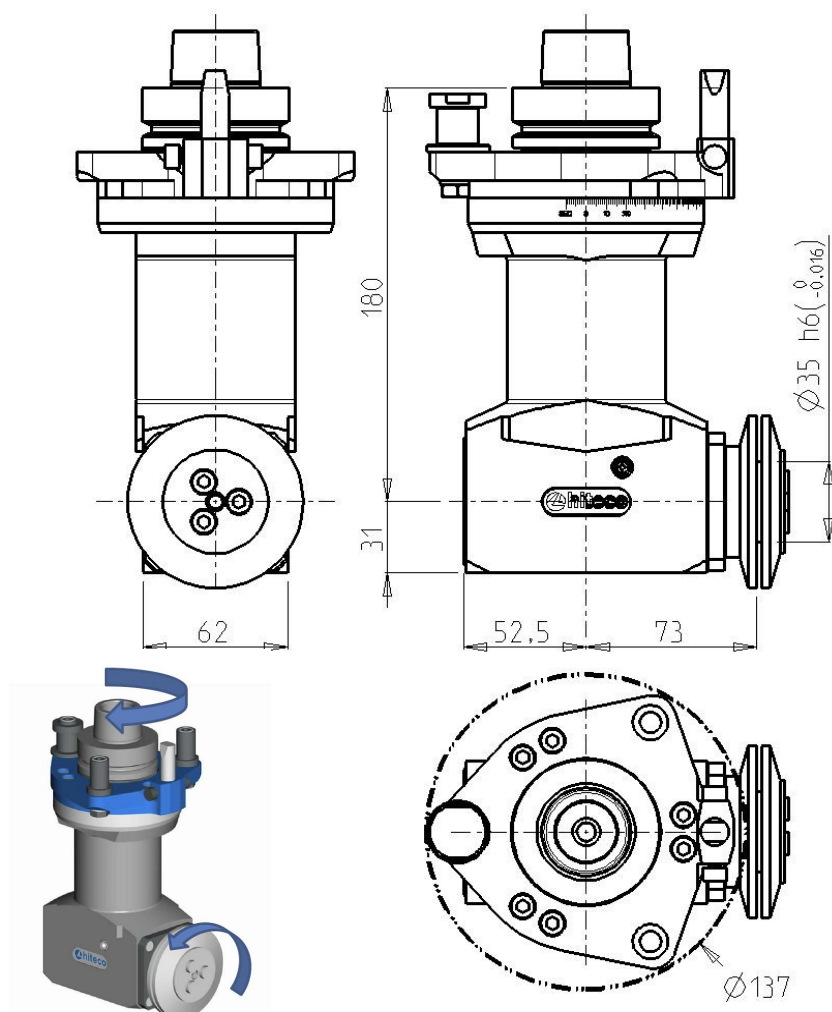


Specifiche tecniche / Technical specifications	
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	15500 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	10850 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:0,7
Attacco mandrino / Spindle coupling	HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	/
Diametro codolo / Tool shank diameter	/
Diametro punta max / Max bit diameter	/
Diametro lama / Blade diameter	Φ 240 -270(opt)
Diametro foro lama / Hole blade diameter	Φ 35
Peso / Weight	5,1 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	75 °C / 167 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	Hiteco 1 (schema 29L0061161G)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Fast Line One Blade H180**
 Codice/Code: **29L0082104C**

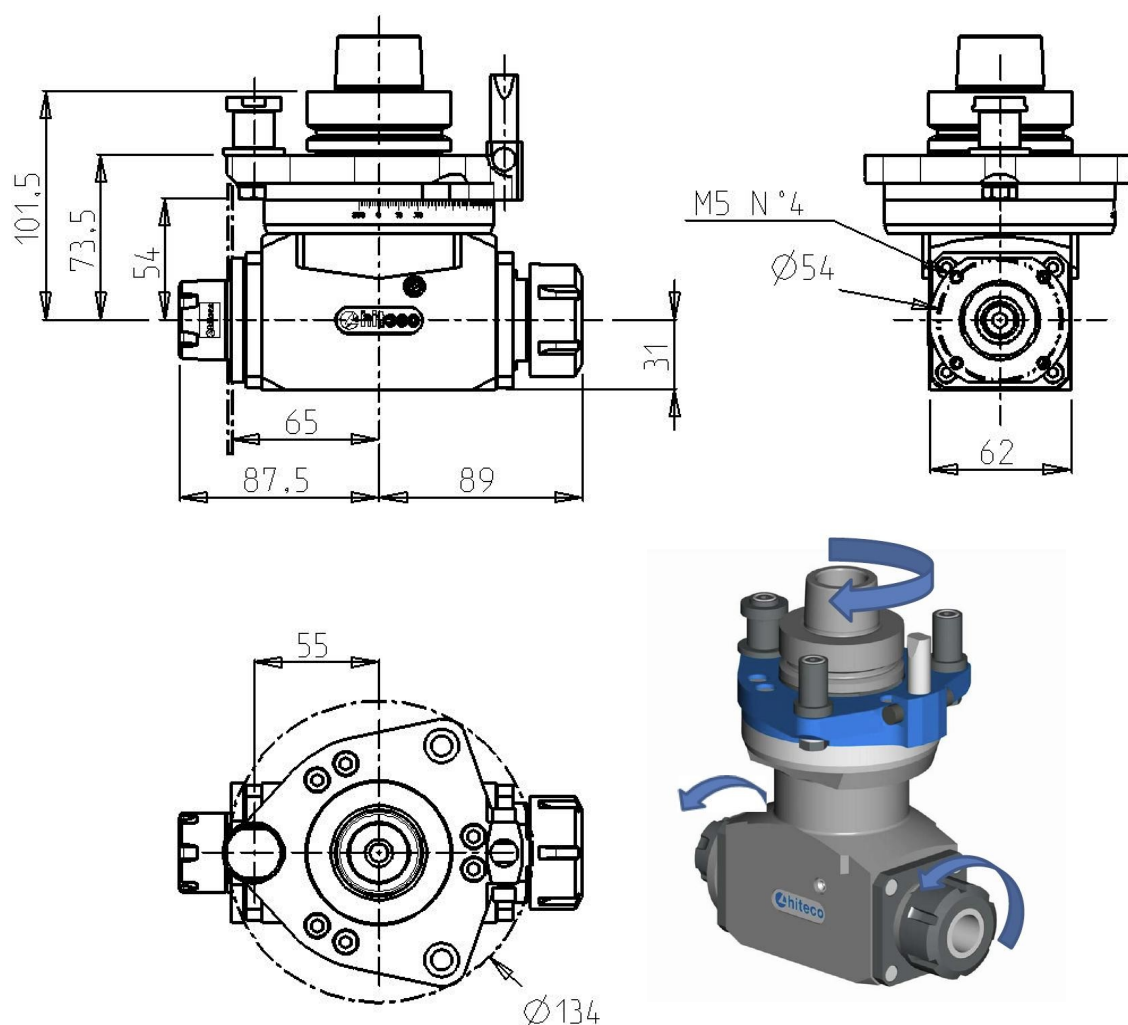


Specifiche tecniche / Technical specifications	
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	15500 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	10850 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:0,7
Attacco mandrino / Spindle coupling	HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	/
Diametro codolo / Tool shank diameter	/
Diametro punta max / Max bit diameter	/
Diametro lama / Blade diameter	Max Φ 300
Diametro foro lama / Hole blade diameter	Φ 35
Peso / Weight	5,7 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	75 °C / 167 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	Hiteco 1 (schema 29L0061161G)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Fast Line Twin ER32-ER25B H100**
 Codice/Code: **29L0082089A**

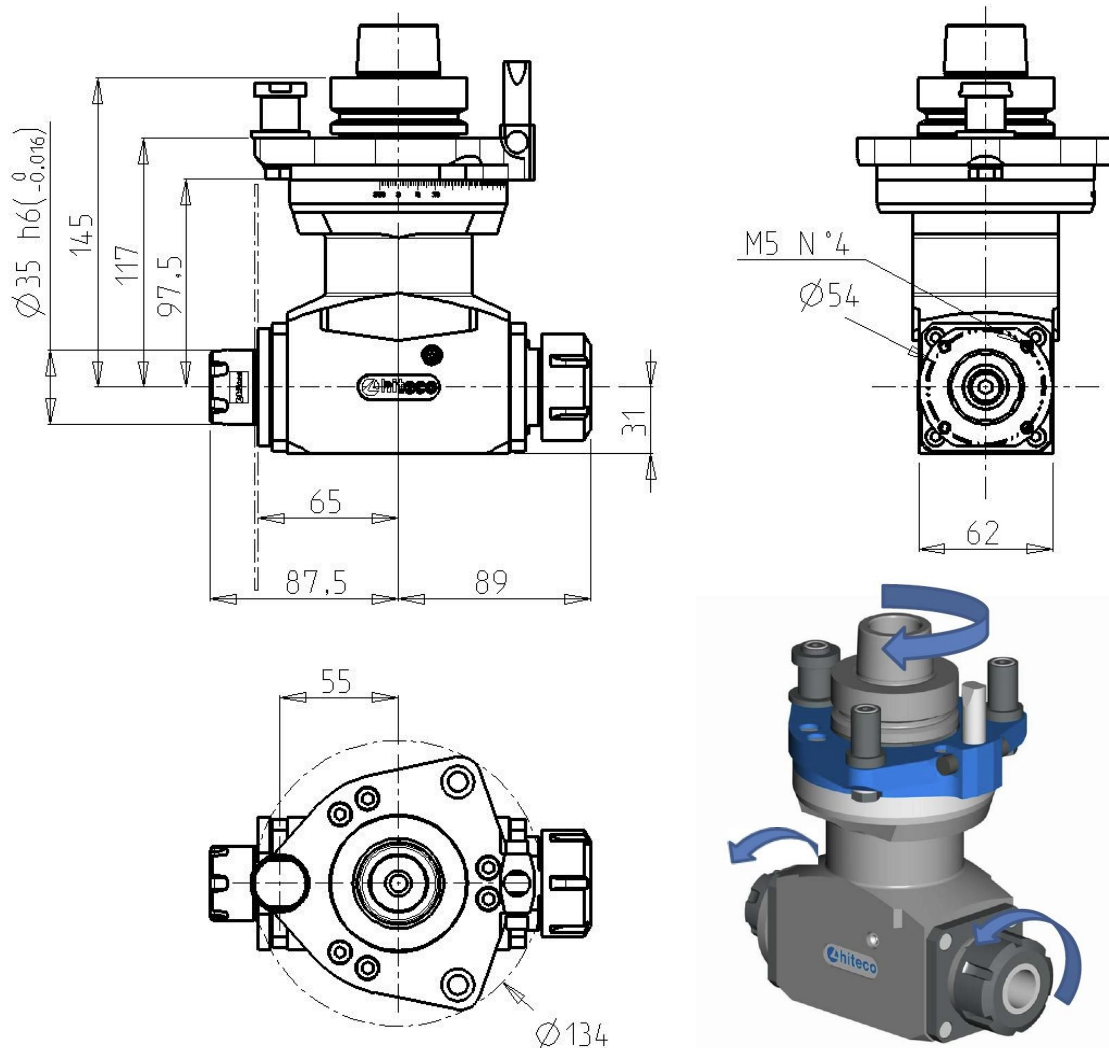


Specifiche tecniche / Technical specifications	
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	10850 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	15500 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1.43
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	ER 32 – ER 25
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER32=2-20 - ER25=1-16
Diametro punta max / Max bit diameter	20-16
Diametro lama / Blade diameter	Max. Ø 240
Peso / Weight	4,7 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	75 °C / 167 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	** Hiteco 1 (schema 29L0061161G)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Fast Line Twin ER32-ER25B H145**
 Codice/Code: **29L0082092F**

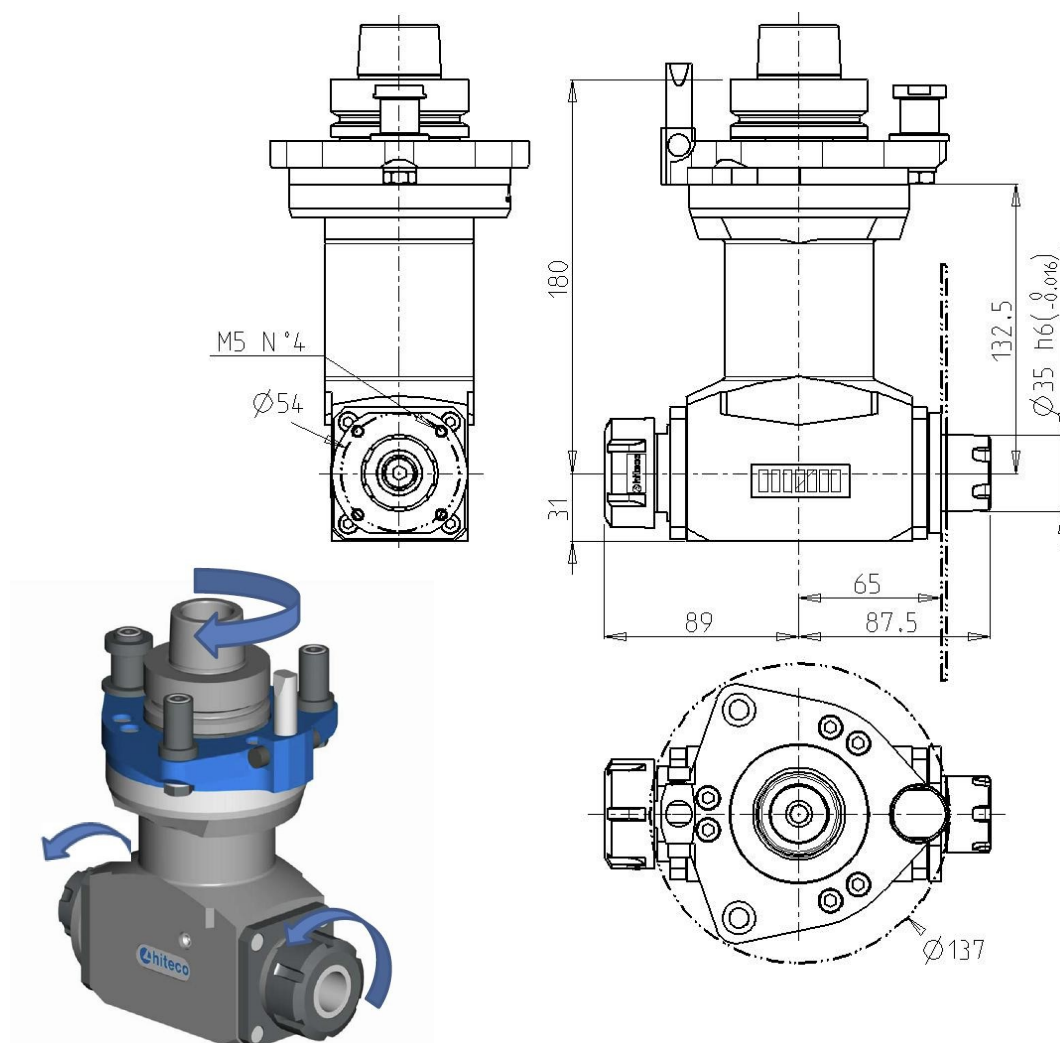


Specifiche tecniche / Technical specifications	
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	10850 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	15500 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1.43
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	ER 32 – ER 25
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER32=2-20 - ER25=1-16
Diametro punta max / Max bit diameter	20-16
Diametro lama / Blade diameter	Max. Ø 240
Peso / Weight	5,5 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	75 °C / 167 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	** Hiteco 1 (schema 29L0061161G)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Fast Line Twin ER32-ER25B H180**
 Codice/Code: **29L0082094A**

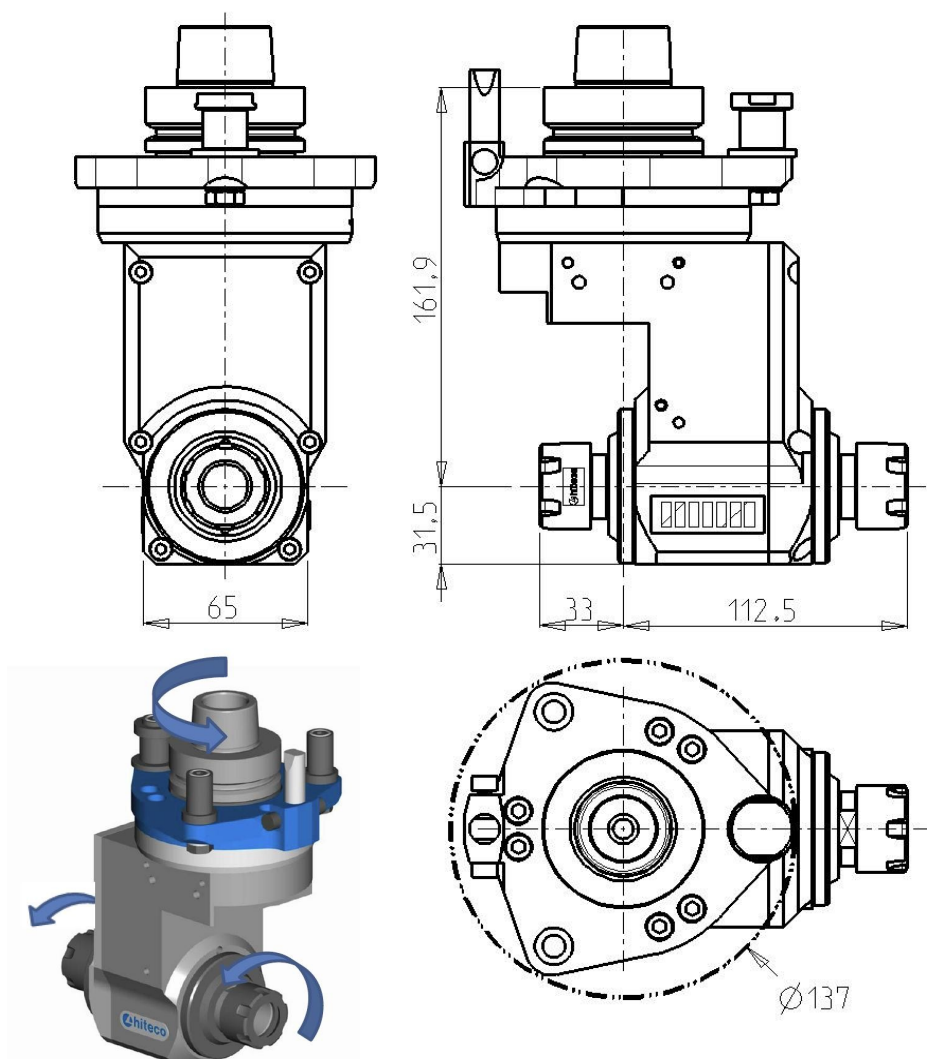


Specifiche tecniche / Technical specifications	
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	10850 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	15500 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1.43
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	ER 32 – ER 25
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER32=2-20 - ER25=1-16
Diametro punta max / Max bit diameter	20-16
Diametro lama / Blade diameter	Max. Ø 240
Peso / Weight	6 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	75 °C / 167 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	** Hiteco 1 (schema 29L0061161G)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Fast Line Twin-pro ER25 H162**
 Codice/Code: **29L0038820G**



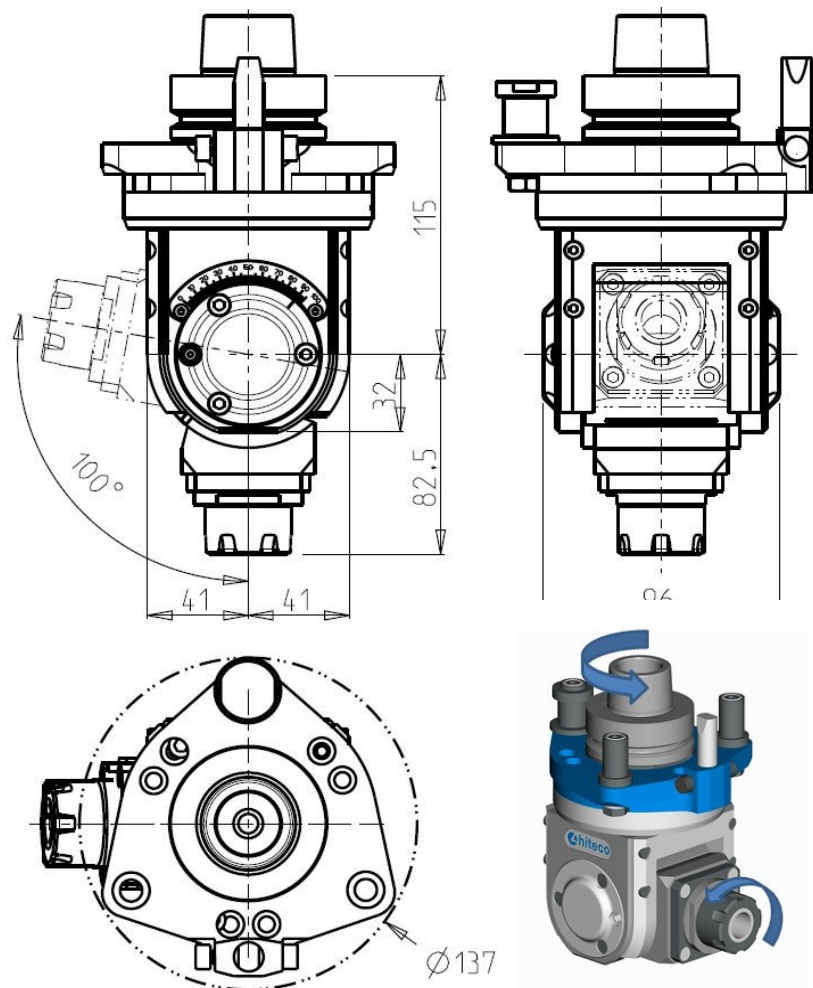
Specifiche tecniche / Technical specifications

Velocità rotazione mandrino / Spindle speed	6420 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	17000 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:2,65
Attacco mandrino / Spindle coupling	**HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	2 x ER 25
Diametro codolo / Tool shank diameter	1 – 16
Diametro punta max / Max bit diameter	16
Diametro lama / Blade diameter	/
Peso / Weight	5,4 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	75 °C / 167 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	**Hiteco 1 (schema 29L0061161G)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Fast Line Tilt ER25 H115**
 Codice/Code: **29L0082101F**

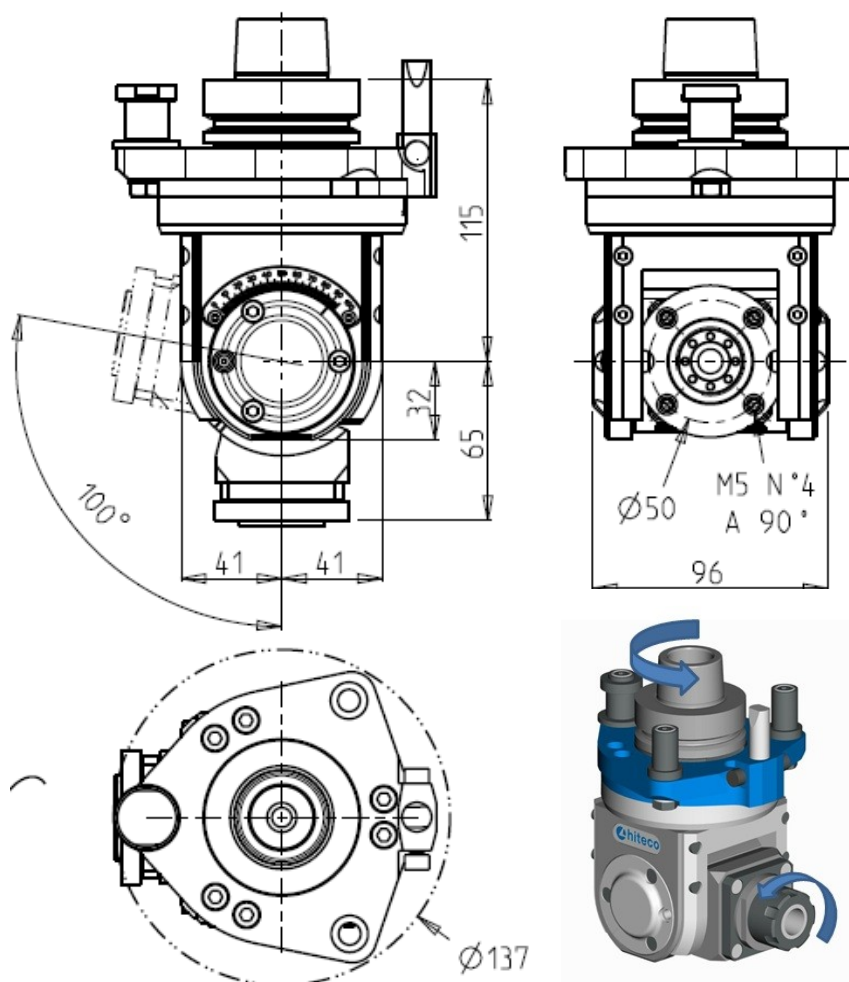


Specifiche tecniche / Technical specifications	
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	15500 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	15500 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	ER 25 MINI
Angolo di tilt / Tilting rotation	0 -100°
Diametro codolo / Tool shank diameter	1 – 16
Diametro punta max / Max bit diameter	16
Diametro lama / Blade diameter	/
Peso / Weight	5,2 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	75 °C / 167 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	** Hiteco 1 (schema 29L0061161G)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Fast Line Tilt ER20B H115**
 Codice/Code: **29L0120703L**

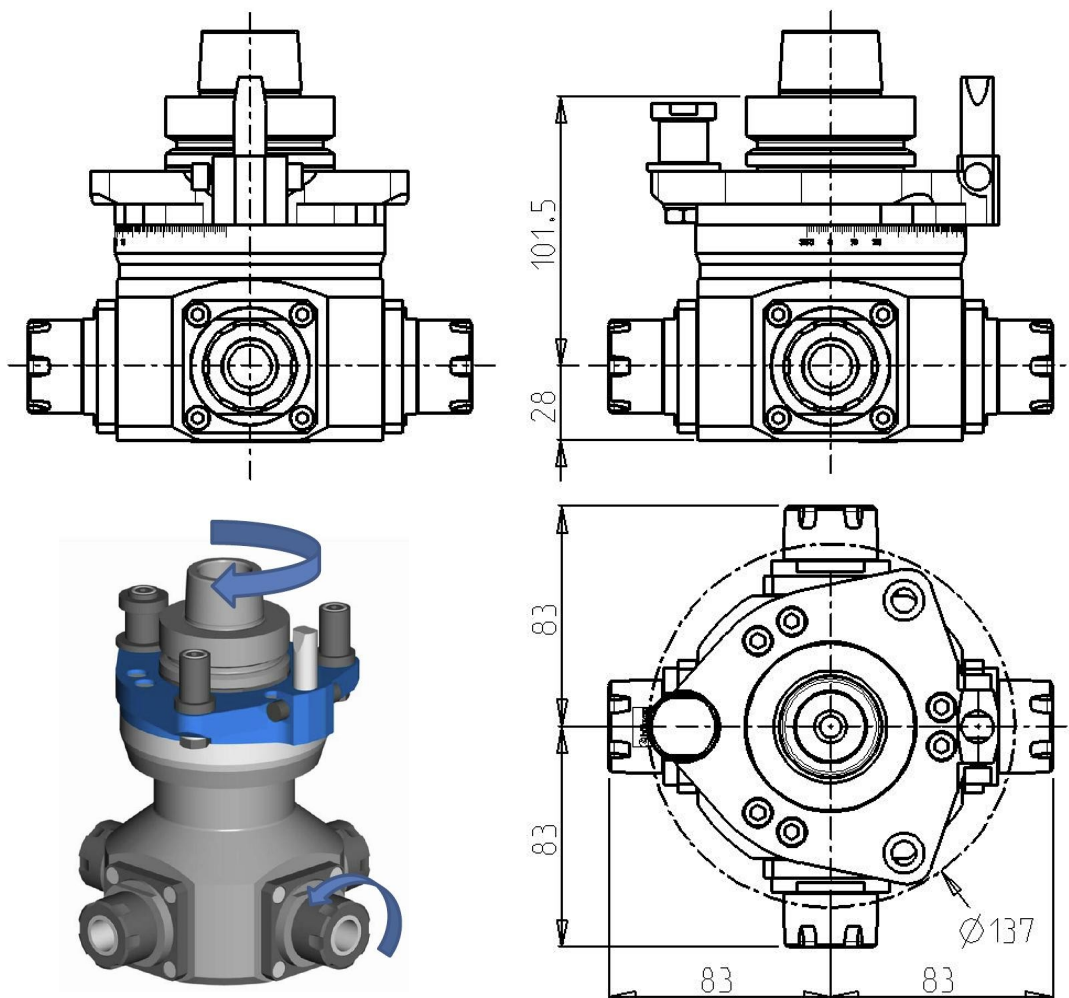


Specifiche tecniche / Technical specifications	
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	15500 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	15500 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	ER 20
Angolo di tilt / Tilting rotation	0 -100°
Diametro codolo / Tool shank diameter	1 – 16
Diametro punta max / Max bit diameter	16
Diametro lama / Blade diameter	200 max
Peso / Weight	5,2 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	75 °C / 167 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	** Hiteco 1 (schema 29L0061161G)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Fast Line Four ER25 H100**
Codice/Code: **29L0082105E**



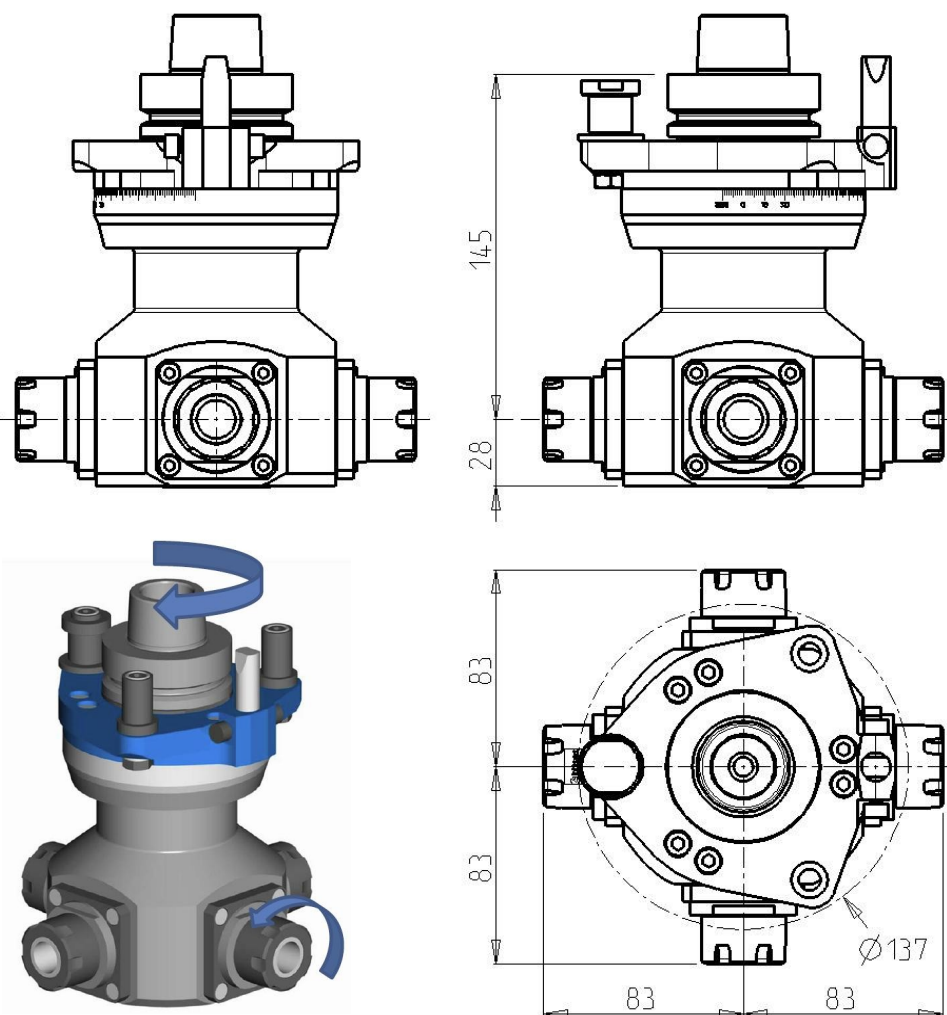
Specifiche tecniche / Technical specifications	
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	10850 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	15500 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1.43
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	4 x ER 25
Diametro codolo / Tool shank diameter	1 – 16
Diametro punta max / Max bit diameter	16
Diametro lama / Blade diameter	/
Peso / Weight	5,6 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	75 °C / 167 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	** Hiteco 1 (schema 29L0061161G)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit:
Codice/Code:

Fast Line Four ER25 H145
29L0082106G



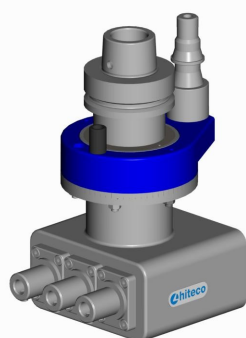
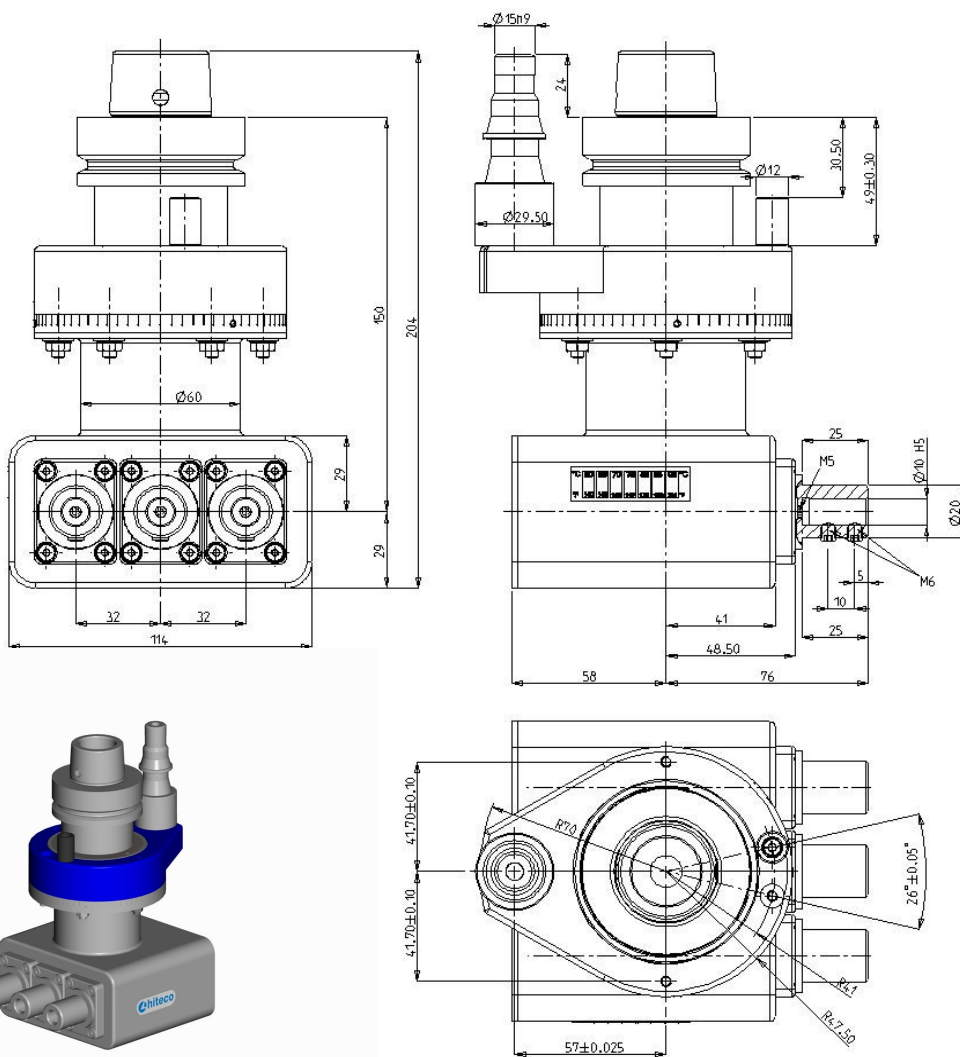
Specifiche tecniche / Technical specifications	
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	10850 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	15500 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1.43
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	4 x ER 25
Diametro codolo / Tool shank diameter	1 – 16
Diametro punta max / Max bit diameter	16
Diametro lama / Blade diameter	/
Peso / Weight	6,5 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	75 °C / 167 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	** Hiteco 1 (schema 29L0061161G)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit:
Codice/Code:

Master Line H-BORE H150
29L0078819E



Specifiche tecniche / Technical specifications

Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	6000 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	9000 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1,48
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	/
Diametro codolo / Tool shank diameter	/
Diametro punta max / Max bit diameter	10
Diametro lama / Blade diameter	/
Peso / Weight	4,5 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	85 °C / 185 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	** SCM 3 (schema 29L0054313B)

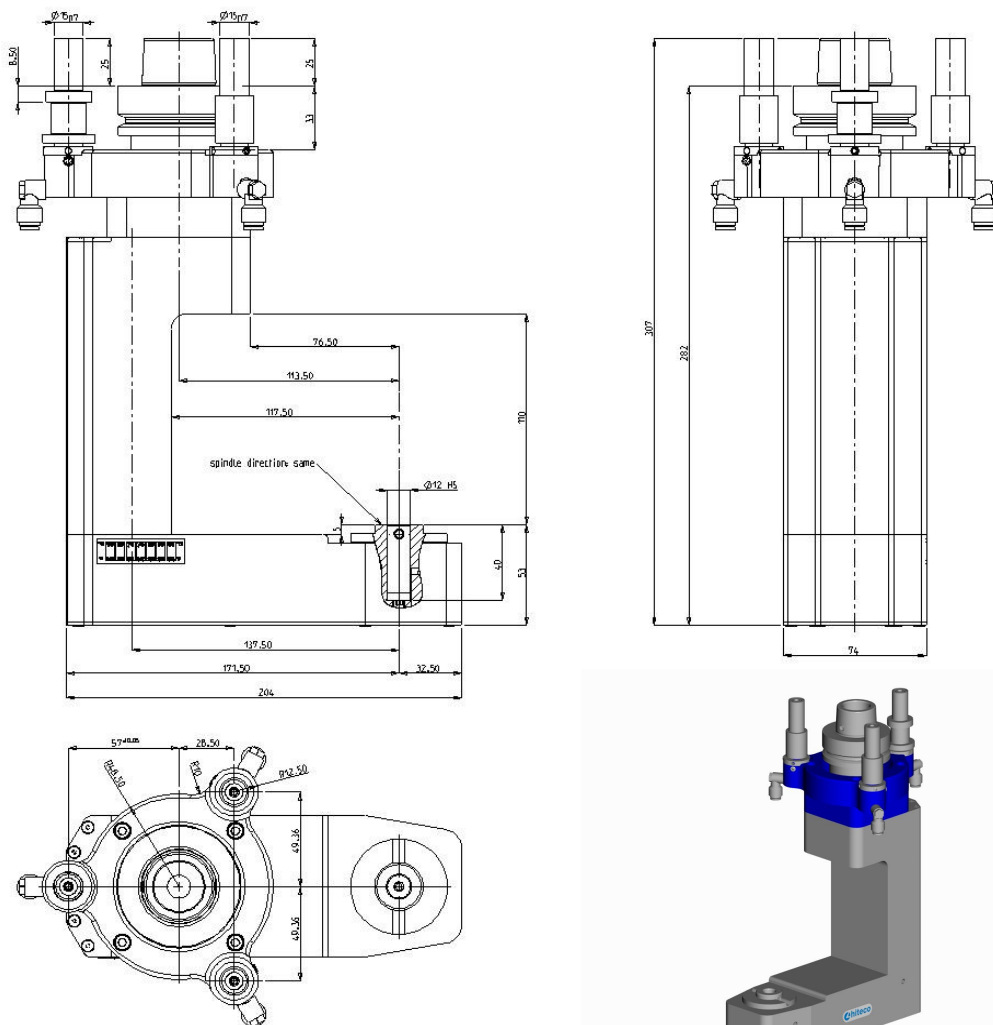
* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

** altre versioni disponibili / other connections available

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Master Line D-Side H229**
Codice/Code: **29L0078822A**



Specifiche tecniche / Technical specifications

Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	12000 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	12000 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	/
Diametro codolo / Tool shank diameter	12
Diametro punta max / Max bit diameter	/
Diametro lama / Blade diameter	/
Peso / Weight	5,8 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	85 °C / 185 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	** SCM 3 (schema 29L0054313B)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

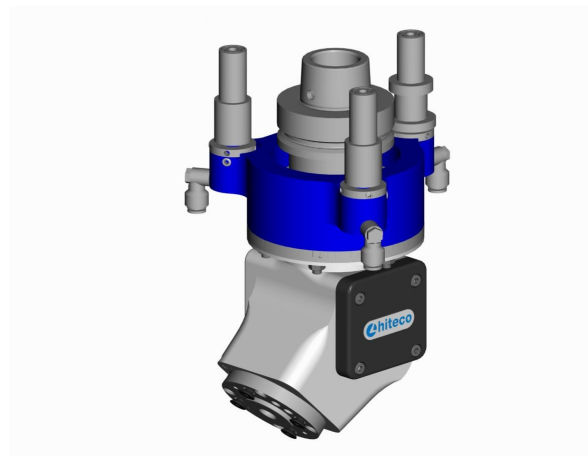
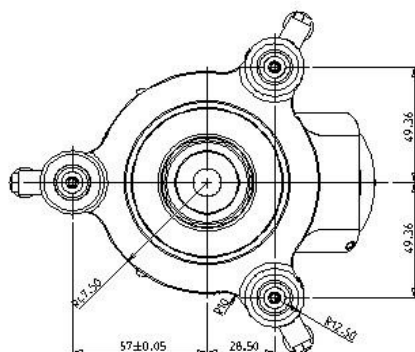
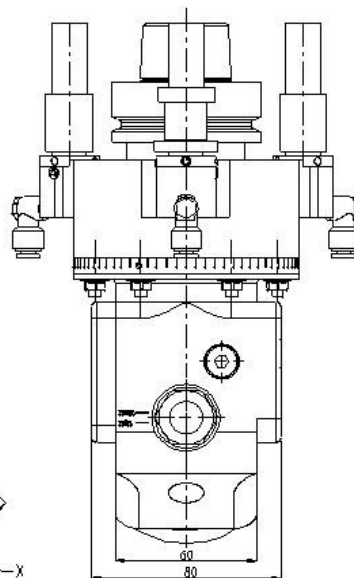
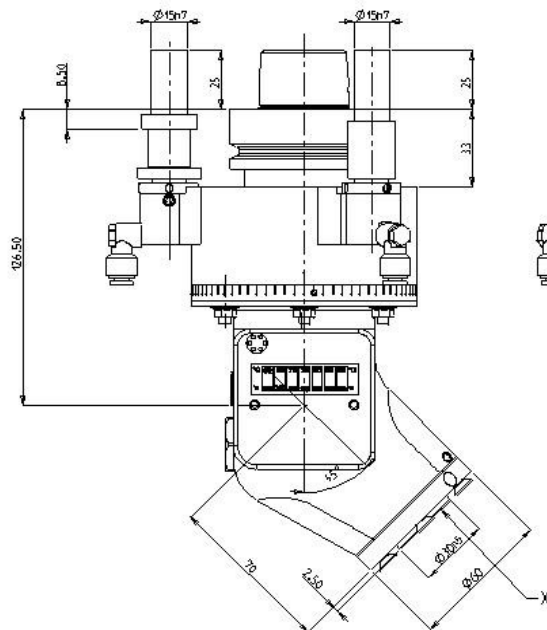
** altre versioni disponibili / other connections available

** altre versioni disponibili / other connections available

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit:
Codice/Code:

Master Line Solid 45 Blade H126
29L0078820F



Specifiche tecniche / Technical specifications

Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	12000 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	12000 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	/
Diametro codolo / Tool shank diameter	10
Diametro punta max / Max bit diameter	/
Diametro lama / Blade diameter	180 – 280
Peso / Weight	4,3 kg
Lubrificazione / Lubrication	olio / oil
Temperatura / Temperature	85 °C / 185 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	** SCM 3 (schema 29L0054313B)

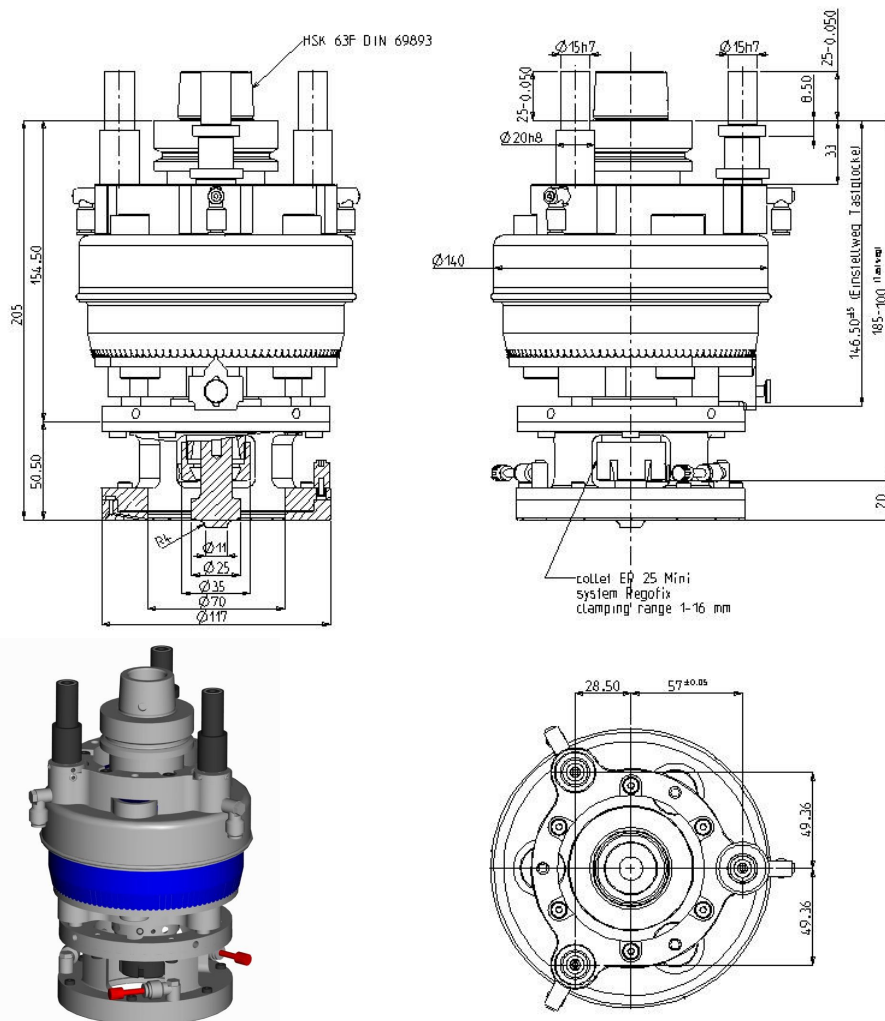
* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Specifiche tecniche / Technical specifications

Unità Aggregata / Aggregate Unit:
Codice/Code:

Master Line Copy ER25 H205
29L0098975L



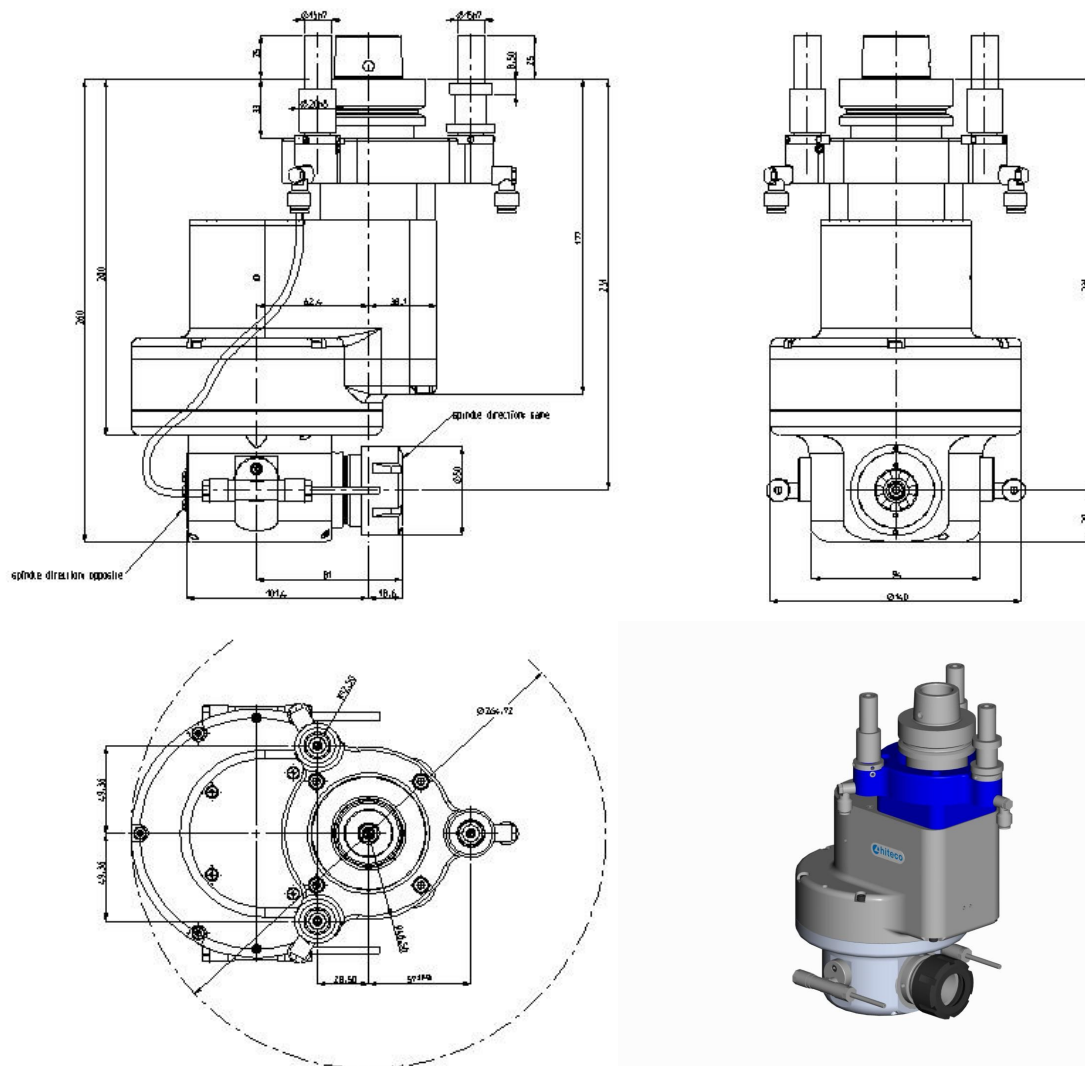
Specifiche tecniche / Technical specifications

Velocità rotazione / Speed	18000 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	ER25
Diametro codolo / Tool shank diameter	1 – 16
Diametro punta max / Max bit diameter	/
Diametro lama / Blade diameter	/
Capacità palpante / Floating capacity	10 mm
Distanza di spostamento / Adjustment distance	10 mm
Precisione di spostamento / Adjustment precision	0,01 mm
Peso / Weight	5,3 kg
Temperatura / Temperature	85 °C / 185 F max
Connessione asse C / C axis connection type	** SCM 3 (schema 29L0054313B)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available

Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Master Line Wave ER32 H231**
 Codice/Code: **29L0078821H**



Specifiche tecniche / Technical specifications

Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	10000 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	15000 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1,5
Attacco mandrino / Spindle coupling	** HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	ER 32
Diametro codolo / Tool shank diameter	1 – 20
Diametro punta max / Max bit diameter	/
Diametro lama / Blade diameter	/
Peso / Weight	7,8 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	85 °C / 185 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	/
Connessione asse C / C axis connection type	** SCM 3 (schema 29L0054313B)

* vedere manuale / see user manual

** altre versioni disponibili / other connections available